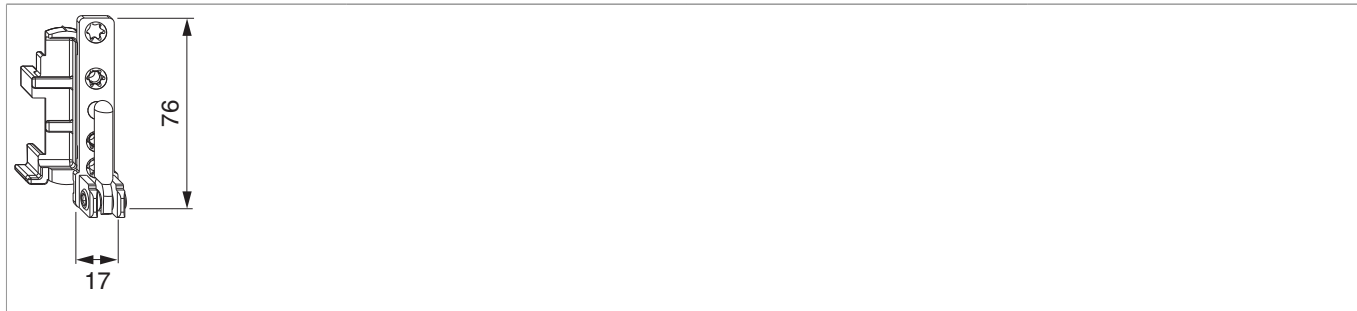




## 52703 - Supporto cerniera DT130 12/18 destro argento

### Disegni tecnici



							<b>No</b>
argento		destro	12/18	4	130	50	52703 <sup>1)</sup>

<sup>1)</sup> Con ante di peso superiore a 100 kg o un peso specifico apparente inferiore a 0,62g/cm<sup>3</sup> avvitare a filo una vite a testa svasata 4 x 40 mm sotto il supporto cerniera!

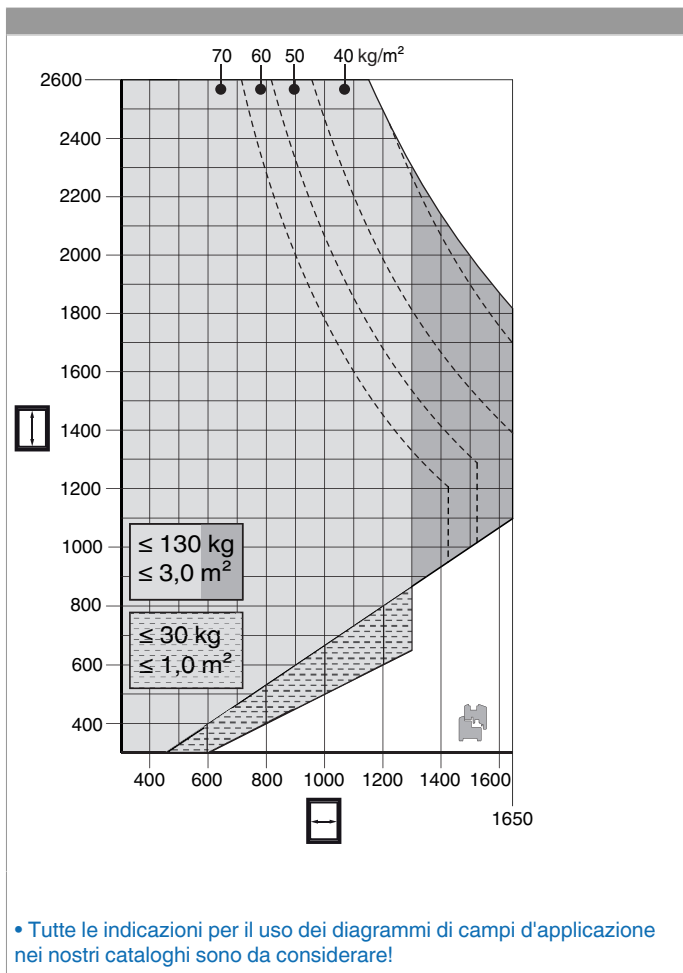
### Dime

					<b>No</b>
Dima fresa supporto cerniera e supporto forbice	legno	doppia tazza fresa 34/anello 40	A12/AB18 + A12/AB20	1	20890 <sup>1)</sup>

<sup>1)</sup> Pezzi di ricambio e pezzi singoli ottenibili.

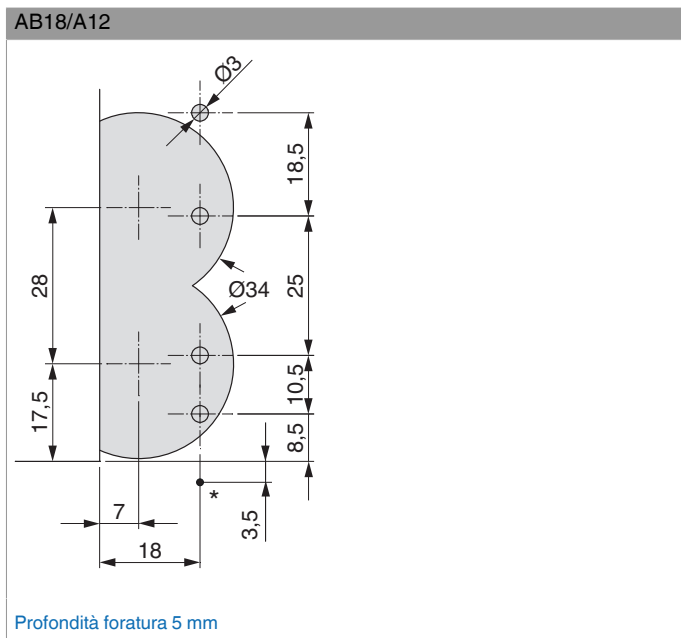


### Diagrammi dei campi d'applicazione

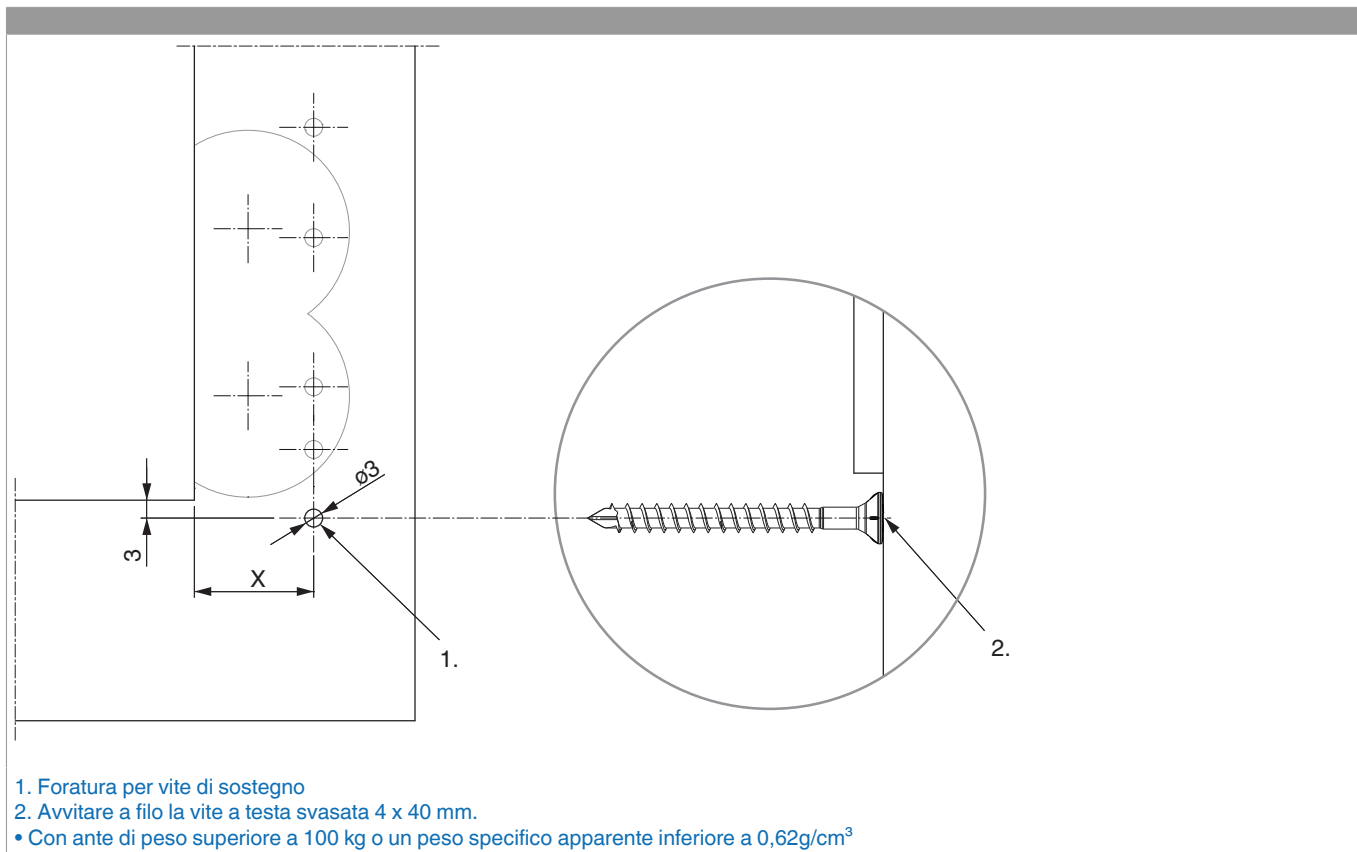


• Tutte le indicazioni per il uso dei diagrammi di campi d'applicazione nei nostri cataloghi sono da considerare!

## Schema di foratura



## Vite di sostegno

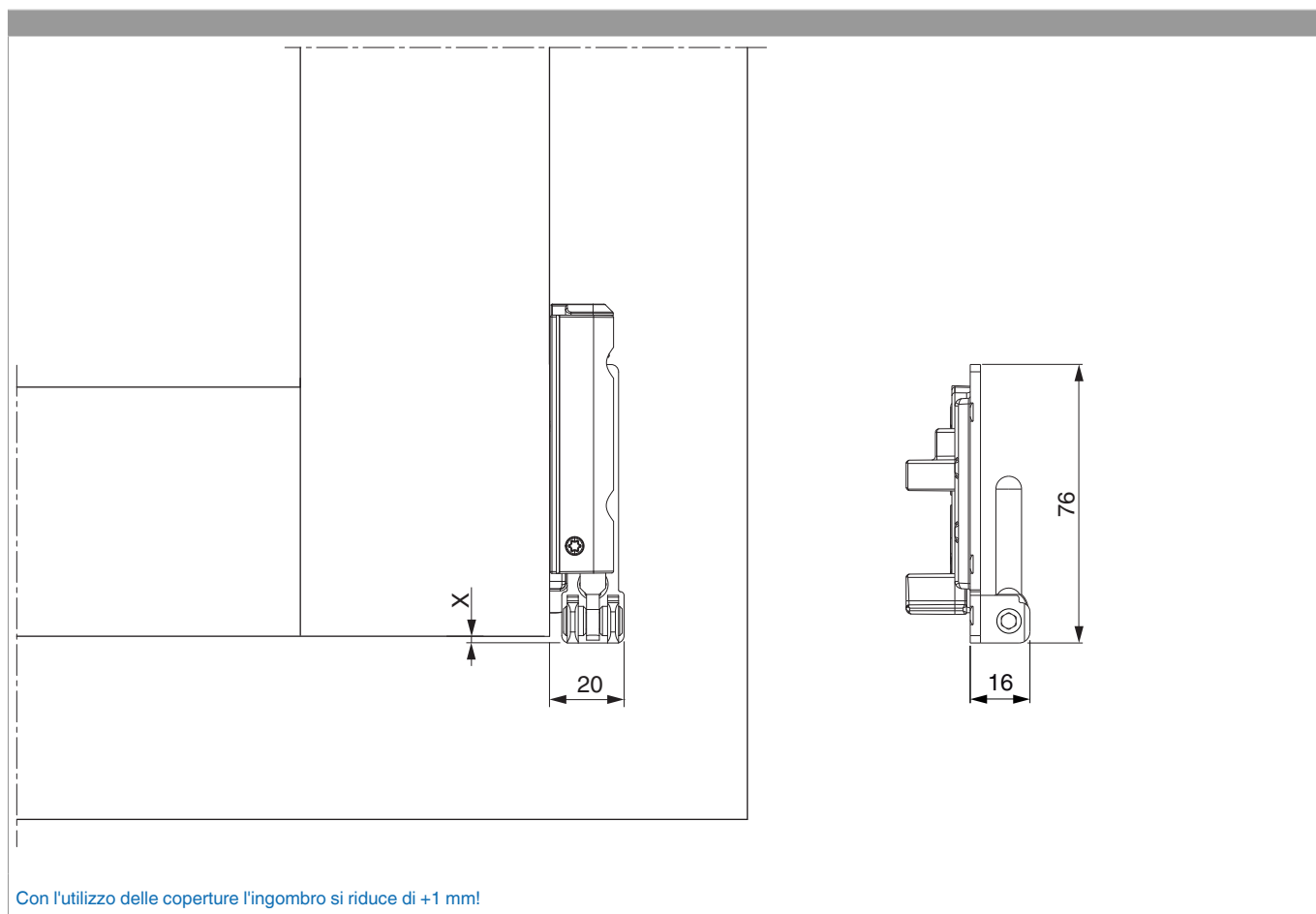




## 52703 - Supporto cerniera DT130 12/18 destro argento

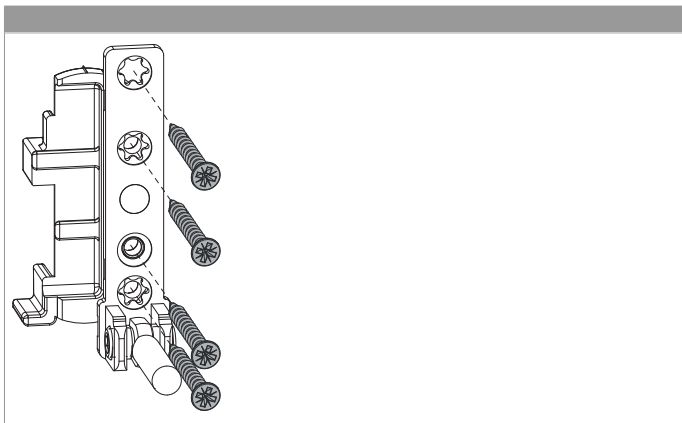
	<b>X</b>
AB18	19
AB20	21

### Ingombro



	<b>X</b>
AB15/A4	1,5
AB18/A4	-0,5
AB18/A12	1,5
AB20/A12	-0,5

### Montaggio



- **ATTENZIONE:** Avvitare il supporto cerniera solo dopo il montaggio degli scontri, altrimenti non è più possibile posizionare le dime.
- Prima di avvitare il supporto cerniera preforare il telaio!
- Posizionare il supporto cerniera e fissarlo con 4 viti!



#### PERICOLO!

**Pericolo di morte in caso di mancata osservazione delle Istruzioni di lavorazione.**

- L'avvitamento dei componenti di supporto deve attenersi alla direttiva TBTK sul fissaggio di elementi portanti di ferramenta (Gütegemeinschaft Schlösser und Beschläge - [www.schlossindustrie.de](http://www.schlossindustrie.de)) cioè della norma EN13126-8!
- I valori massimi di peso battente indicato non devono essere superati! Rispettare i campi d'applicazione!

### Regolazione

