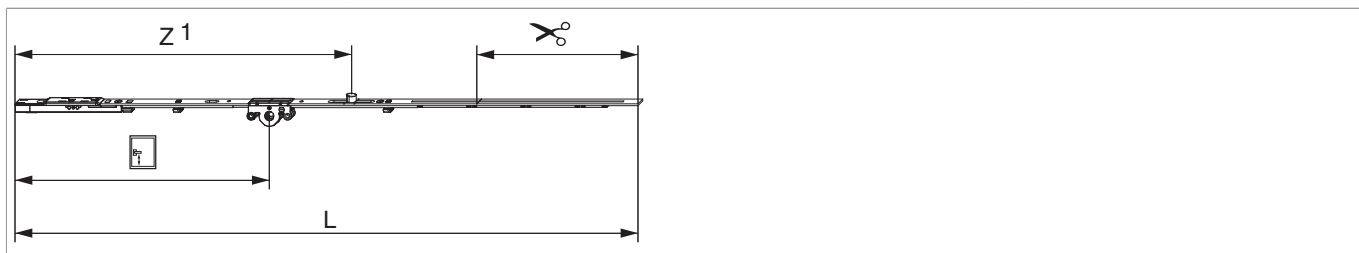




212000 - Cremonese ad inversione Multi Matic 840 E15 con 1 nottolino HBB 661-840 HM300 argento

Disegni tecnici



		L						N°
argento	840	736,5	15	300	661 - 840	190,5	10	212000

Tabella posizionamento viti

N°		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
212000	3	28	119,5	429										

Tabella punti di chiusura

N°		Z1	Z2	Z3	
212000	1	395			

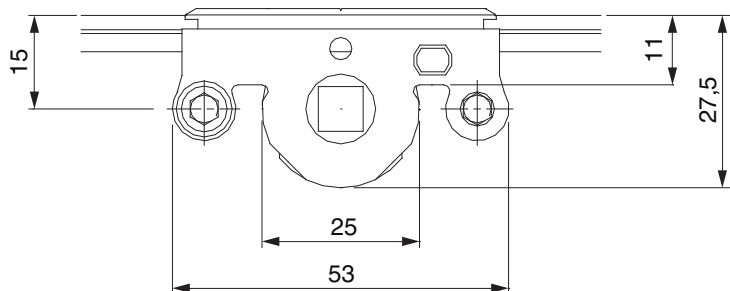
Dime

			N°
Dima forature per fori martellina MM	per punta 3 mm	1	203861
Dima forature per fori martellina MM	per punta D=3 mm e D=12 mm	1	203862



212000 - Cremonese ad inversione Multi Matic 840 E15 con 1 nottolino HBB 661-840 HM300 argento

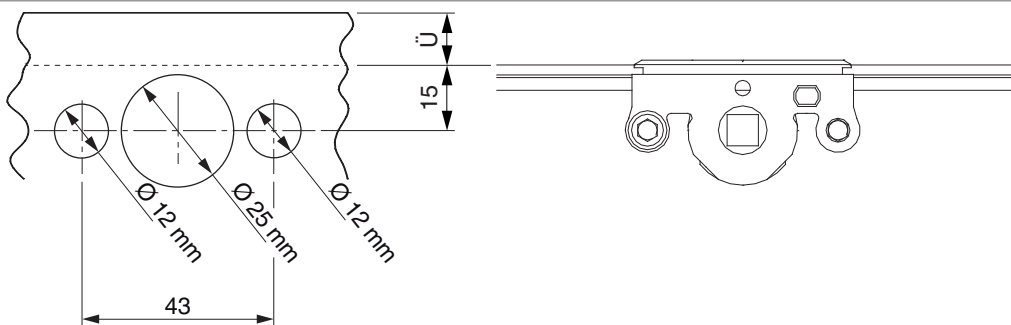
Quote della scatola cremonese



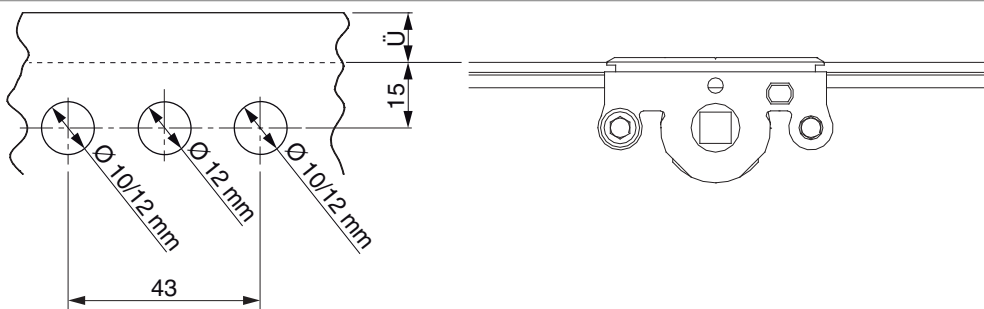
- Larghezza fresata per scatola cremonese 12 mm
- Per fissaggio maniglia utilizzare viti SPAX Ø 5 mm o viti M5.

Schema di foratura

Per serramenti in legno



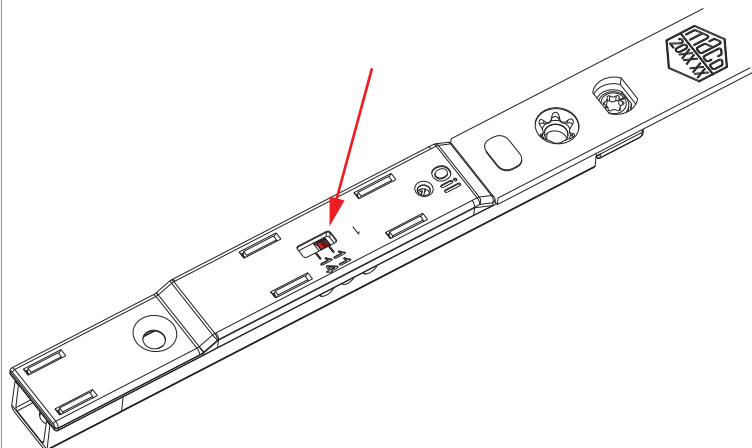
Per serramenti in PVC e alluminio



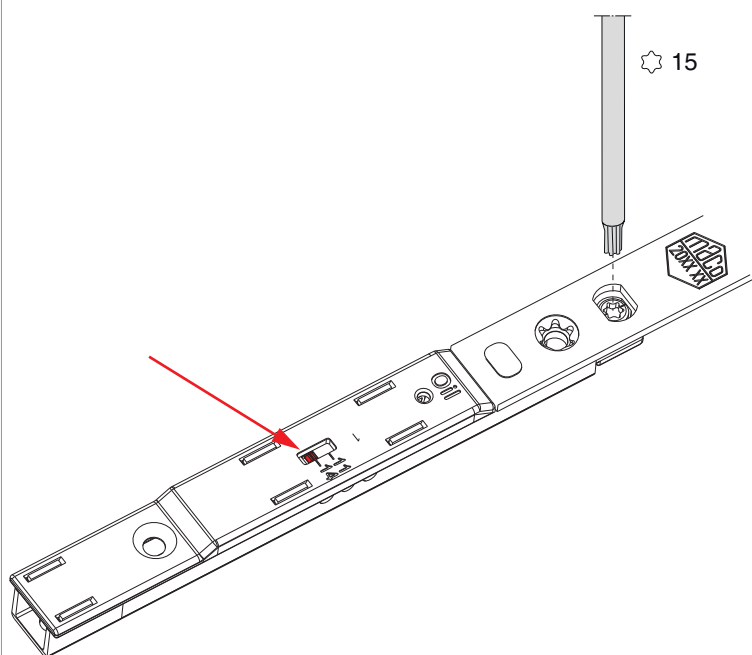


212000 - Cremonese ad inversione Multi Matic 840 E15 con 1 nottolino HBB 661-840 HM300 argento

Regolazione uscita puntale (a scelta 11 o 14 mm)



Impostazione di base uscita puntale 11 mm

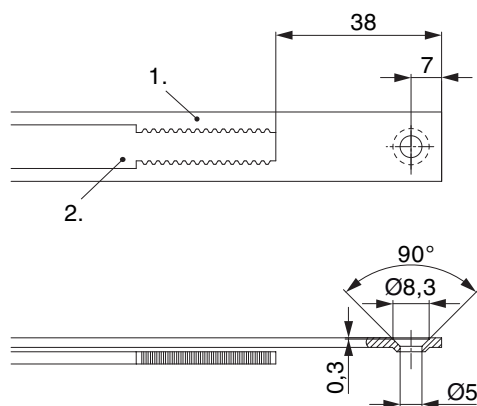


Regolazione del perno eccentrico
Uscita puntale 14 mm



212000 - Cremonese ad inversione Multi Matic 840 E15 con 1 nottolino HBB 661-840 HM300 argento

Schema di tranciatura

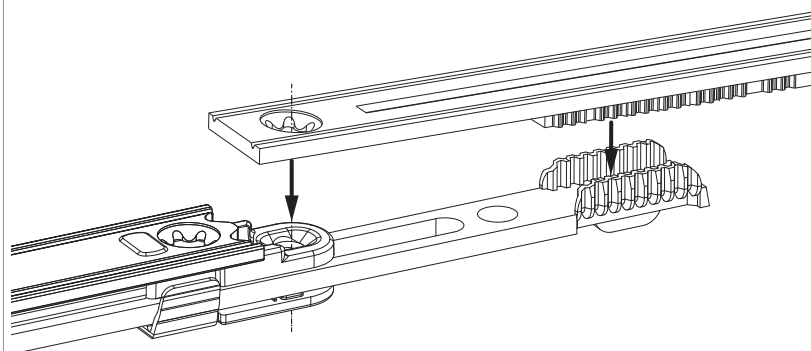


• Consigliamo di trattare il taglio dei componenti TRICOAT-PLUS con la vernice di ritocco TRICOAT-PLUS (cod. 358440).

1. Frontale

2. Asta mobile

Collegamento scarpetta dentata





212000 - Cremonese ad inversione Multi Matic 840 E15 con 1 nottolino HBB 661-840 HM300 argento

Regolazione pressione

