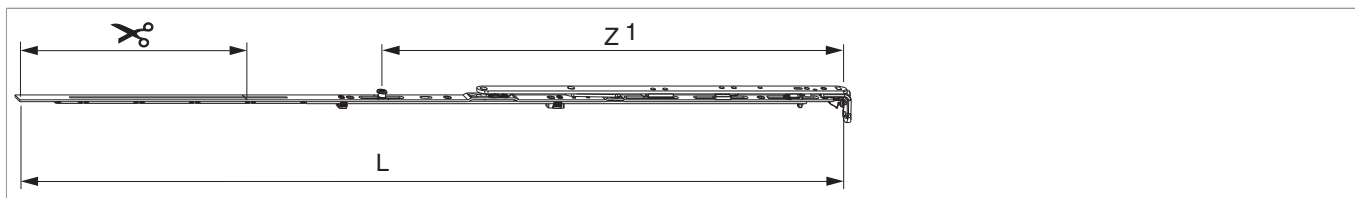




211905 - Forbice ad angolo premontata MM senza aerazione controllata 1050 LBB 801-1.050 con 1 fungo argento

Disegni tecnici



						L		Nº
argento	Forbice ad angolo premontata MM	1050	801 - 1.050		260	946,5	20	211905 ¹⁾

¹⁾ Con LBB oltre 1301 mm usare tassativamente la forbice supplementare.

Tabella posizionamento viti

Nº		1	2	3	4	5	6	
211905	5	18,5	91,5	333	452	564		

Tabella punti di chiusura

Nº		Z1	
211905	1	528	

Dime

							Nº
Dima completa con guidascontro forbice MM con bilanciare		con guidascontro L= 48mm	Aria 4	630 - 1.300		1	214669 ¹⁾
Dima completa con guidascontro per chiusura centrale e forbice MM	con guidascontro L= 48mm			260 - 1.500	270 - 2.000	1	204771
Dima completa con guidascontro chiusura angolare MM		2 ante				1	206260
Dima completa con guidascontro scontro catenaccio telescopica autocentrante MM-bilanciare		2 ante				1	213865

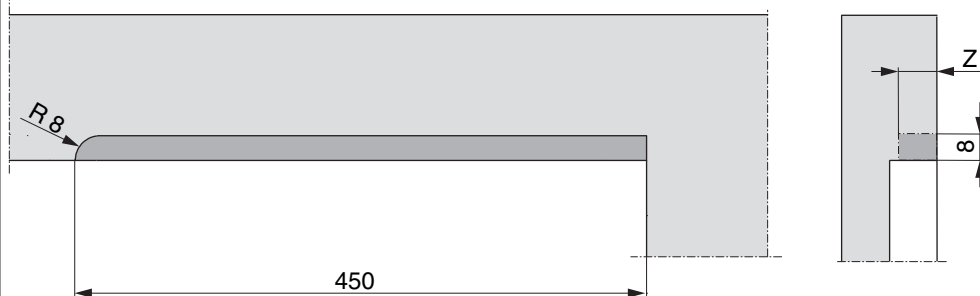
¹⁾ Sopra aria 12 mm



211905 - Forbice ad angolo premontata MM senza aerazione controllata 1050 LBB 801-1.050 con 1 fungo argento

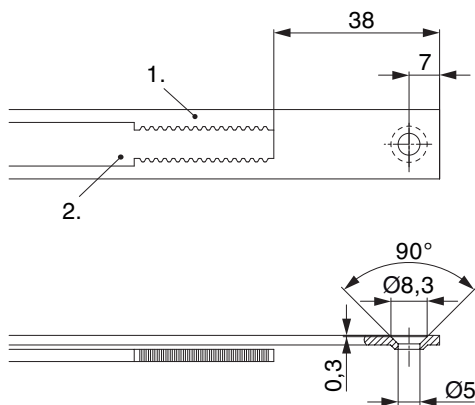
Fresatura telaio A4 per forbici

Grandezza 1050 e 1300



	Z
scostamento 9 mm	18
scost.13	22

Schema di tranciatura



• Consigliamo di trattare il taglio dei componenti TRICOAT-PLUS con la vernice di ritocco TRICOAT-PLUS (cod. 358440).

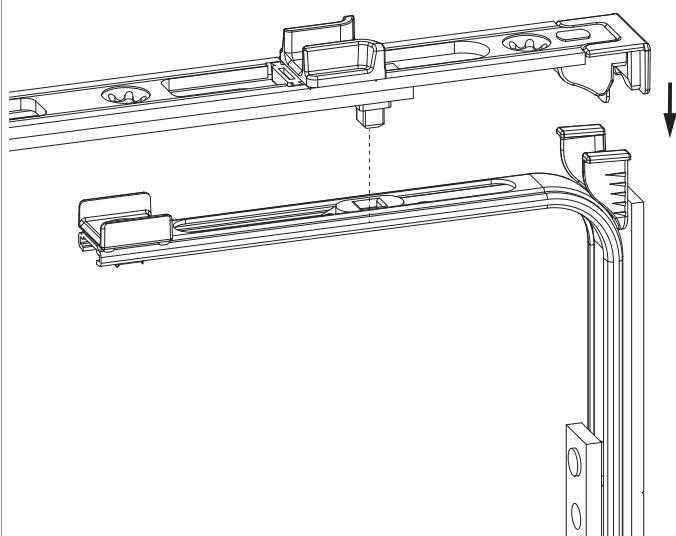
- 1. Frontale
- 2. Asta mobile



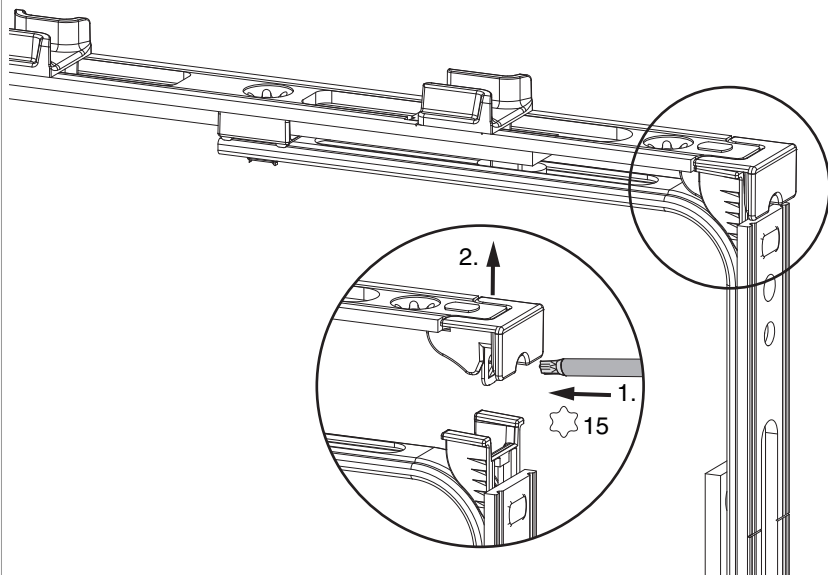
211905 - Forbice ad angolo premontata MM senza
aerazione controllata 1050 LBB 801-1.050 con 1 fungo
argento

Collegamento a clips

Agganciare collegamenta a clips



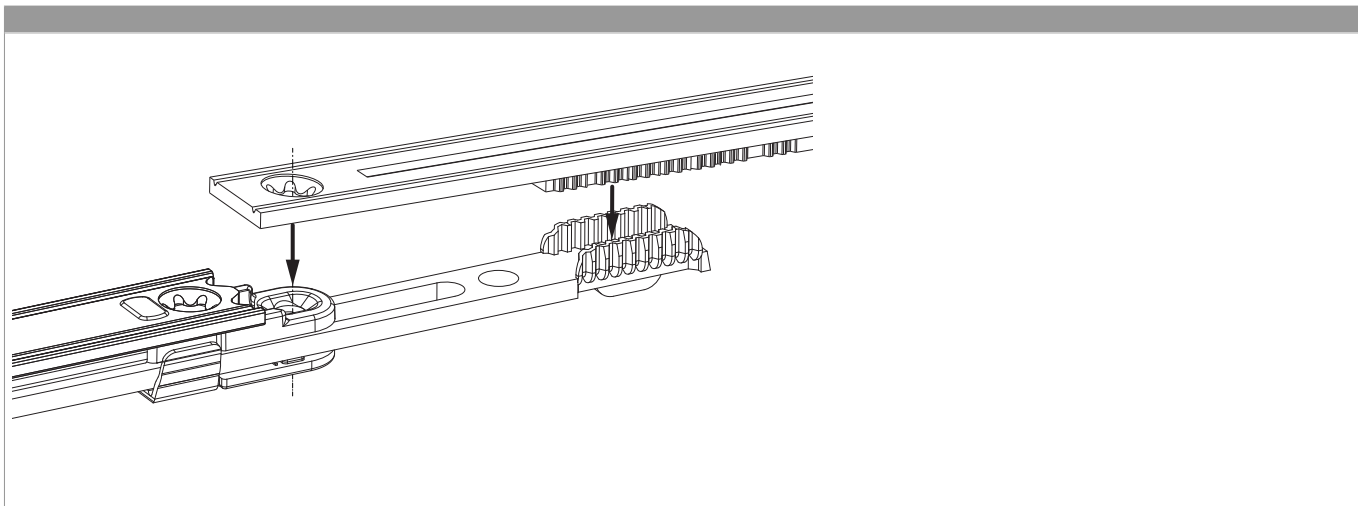
Sganciare collegamento clips





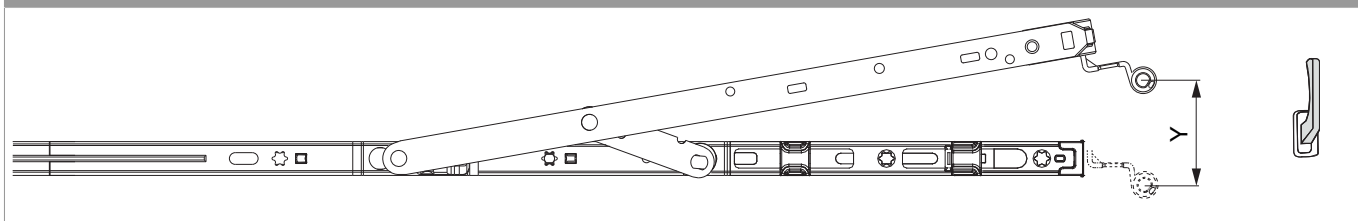
211905 - Forbice ad angolo premontata MM senza aerazione controllata 1050 LBB 801-1.050 con 1 fungo argento


Collegamento scarpetta dentata



Raggio di ribalta

Posizione a ribalta



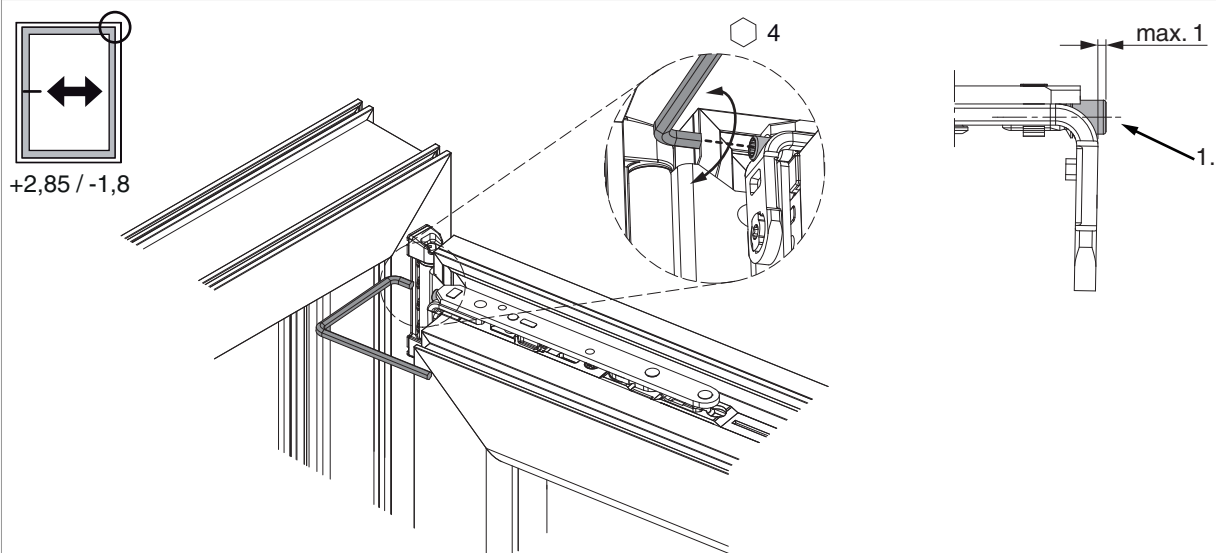
	Y
400	80
600	124
800	125
1050	127
1300	127



211905 - Forbice ad angolo premontata MM senza aerazione controllata 1050 LBB 801-1.050 con 1 fungo argento

Regolazione laterale

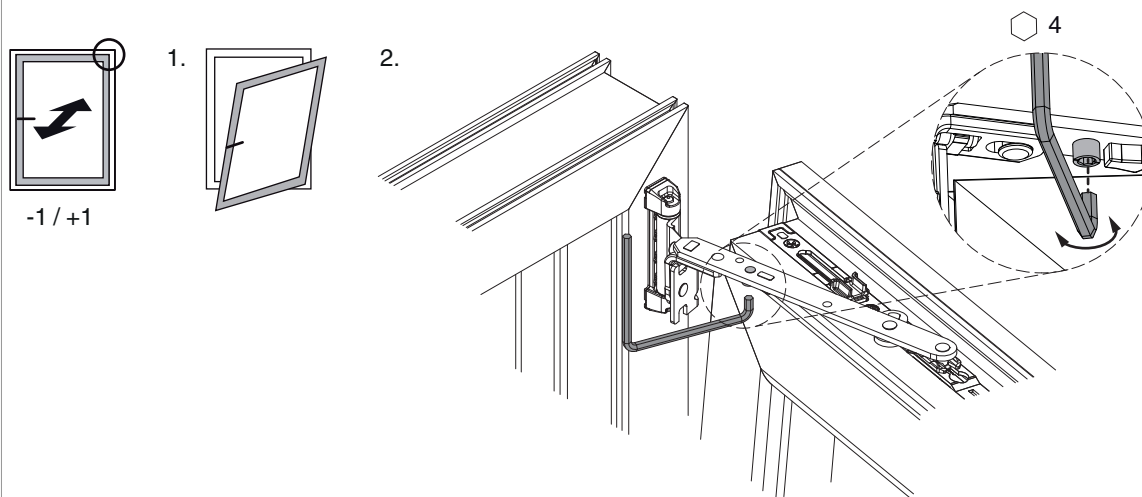
nel braccio forbice



1. Durante l'abbassamento dell'anta assicurarsi che la vite non fuoriesca completamente. La testa della vite deve sporgere al massimo 1 mm!

Regolazione pressione

nel braccio forbice





211905 - Forbice ad angolo premontata MM senza
aerazione controllata 1050 LBB 801-1.050 con 1 fungo
argento

