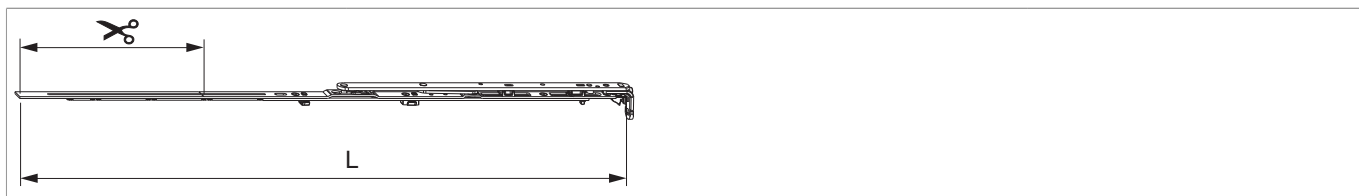




211696 - Forbice ad angolo premontata MM senza aerazione controllata 800 LBB 601-800 argento

Disegni tecnici



						L		Nº
argento	Forbice ad angolo premontata MM	800	601 - 800	491 - 690	210	696,5	20	211696

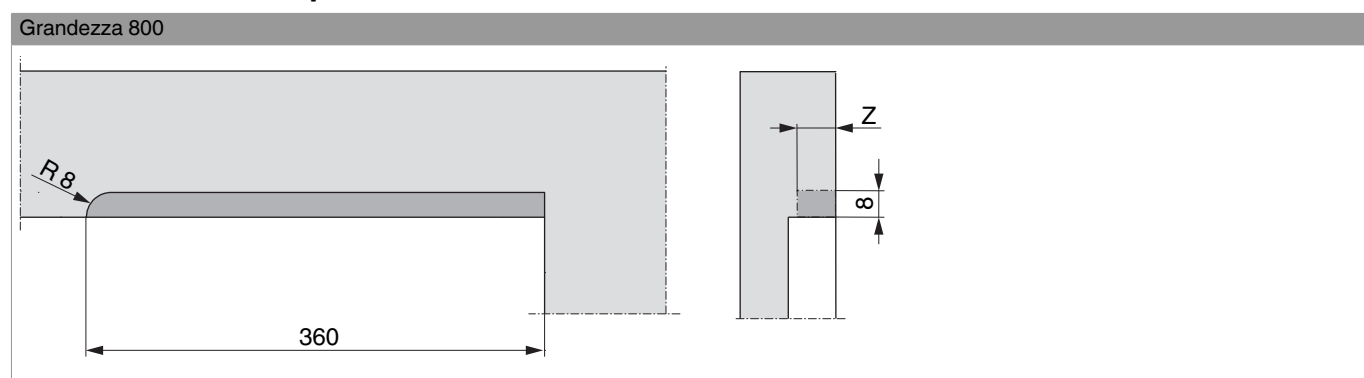
Tabella posizionamento viti

Nº		1	2	3	4	5	6	
211696	4	18,5	91,5	250	377			

Tabella punti di chiusura

Nº		Z1	
211696	0		

Fresatura telaio A4 per forbici

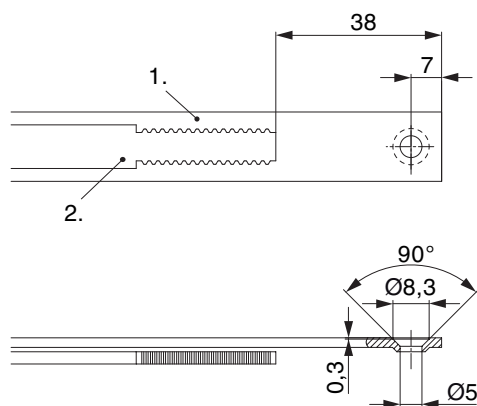


	Z
scostamento 9 mm	18
scost.13	22



211696 - Forbice ad angolo premontata MM senza aerazione controllata 800 LBB 601-800 argento

Schema di tranciatura

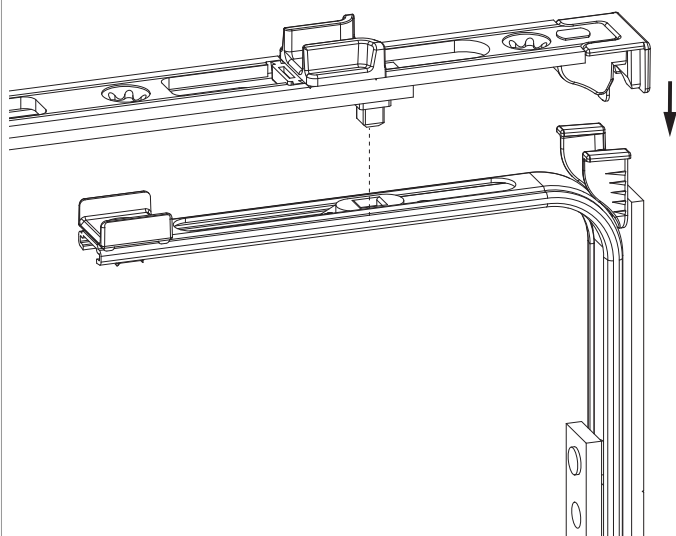


• Consigliamo di trattare il taglio dei componenti Tricoat-Evo con la vernice di ritocco Tricoat-Evo (cod. 373439).

- 1. Frontale
- 2. Asta mobile

Collegamento a clips

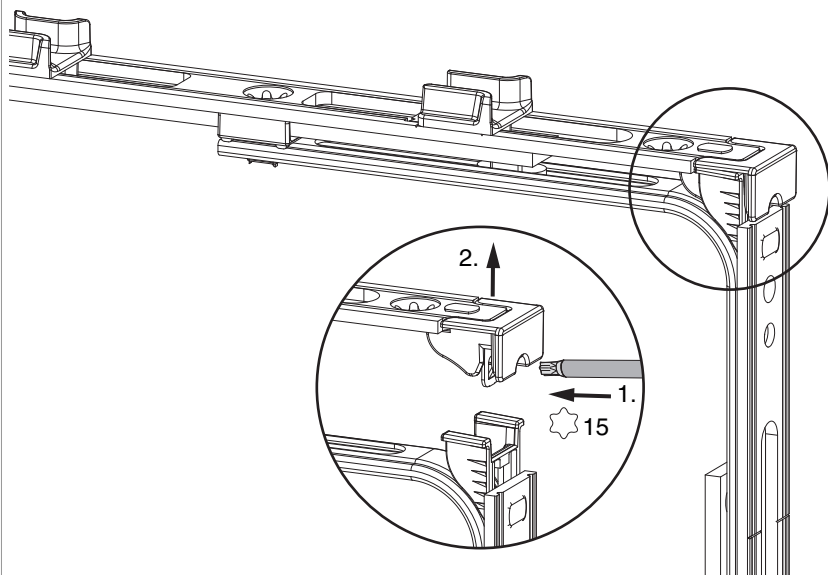
Agganciare collegamenta a clips



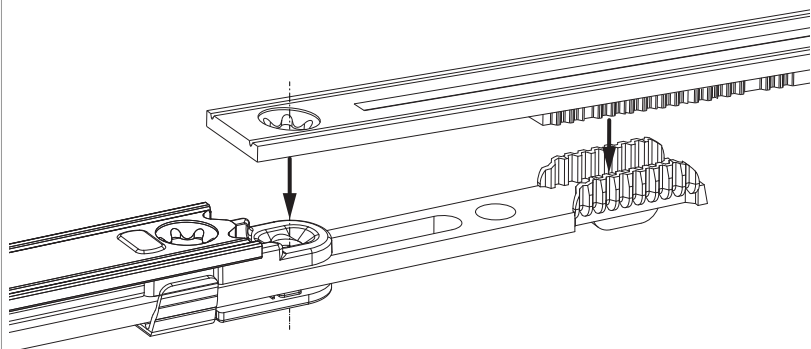


211696 - Forbice ad angolo premontata MM senza aerazione controllata 800 LBB 601-800 argento

Sganciare collegamento clips

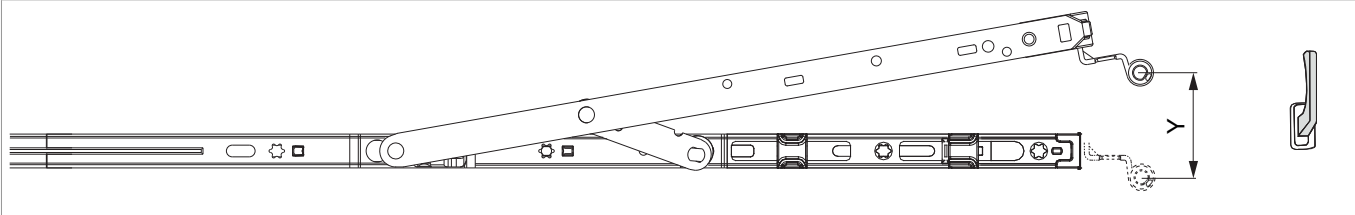


Collegamento scarpetta dentata




Raggio di ribalta

Posizione a ribalta



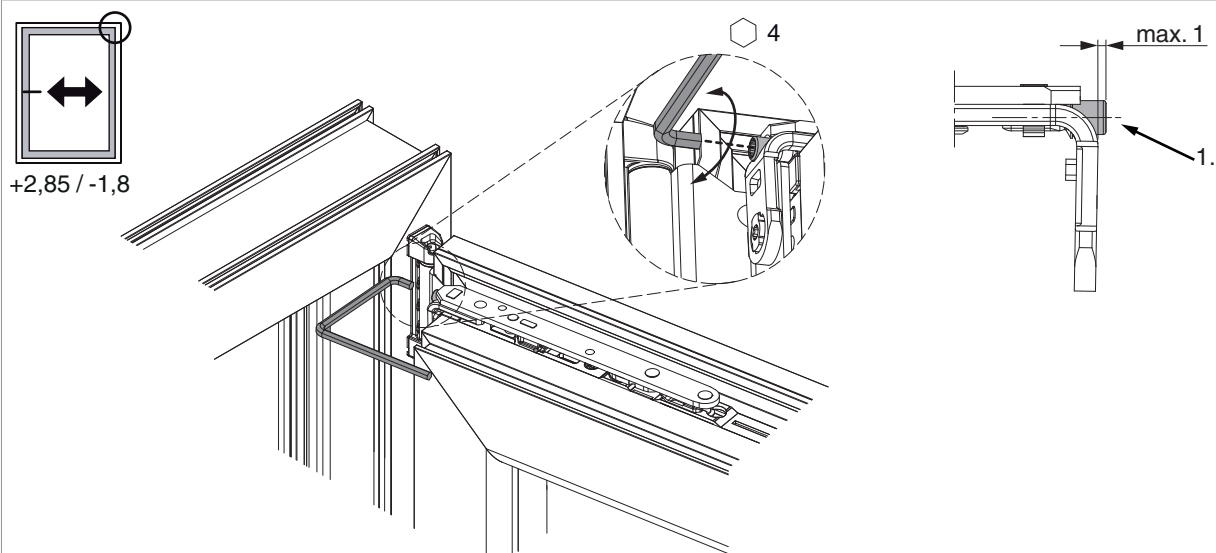


211696 - Forbice ad angolo premontata MM senza aerazione controllata 800 LBB 601-800 argento

	Y
400	80
600	124
800	125
1050	127
1300	127

Regolazione laterale

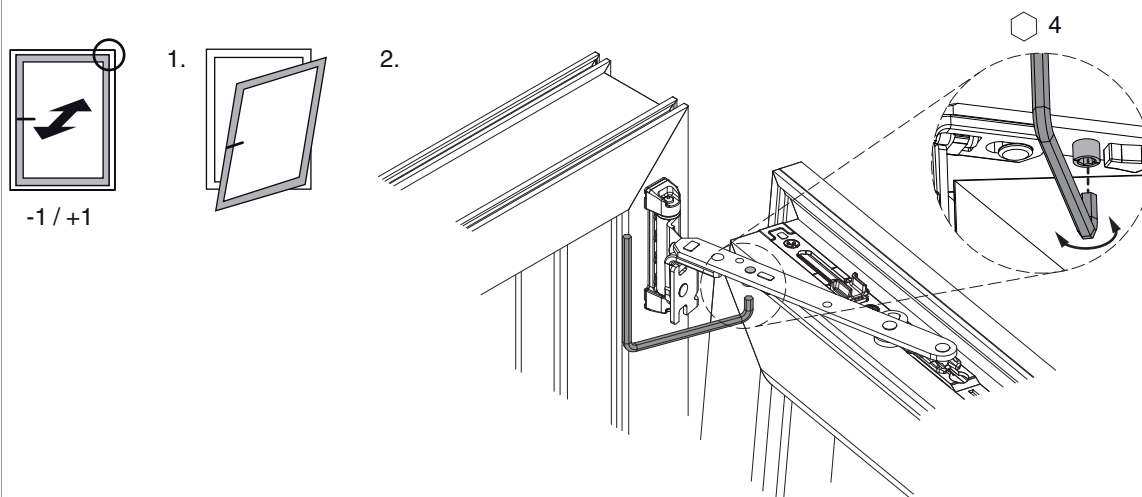
nel braccio forbice



1. Durante l'abbassamento dell'anta assicurarsi che la vite non fuoriesca completamente. La testa della vite deve sporgere al massimo 1 mm!

Regolazione pressione

nel braccio forbice



Fungo e nottolino

