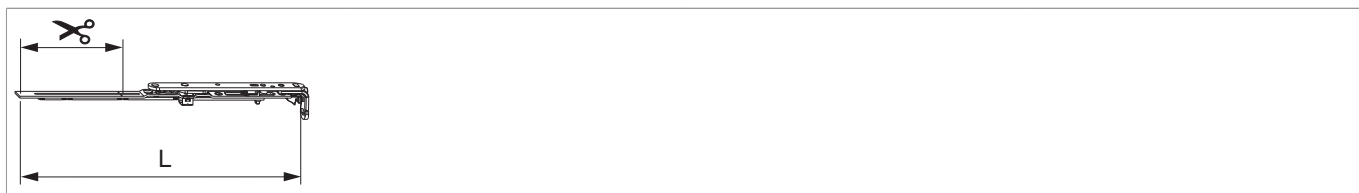


## 211694 - Forbice ad angolo premontata MM senza aerazione controllata 400 LBB 320-400 argento

### Disegni tecnici



						<b>L</b>		<b>Nº</b>
argento	Forbice ad angolo premontata MM	400	320 - 400	220 - 320	118	323	20	211694

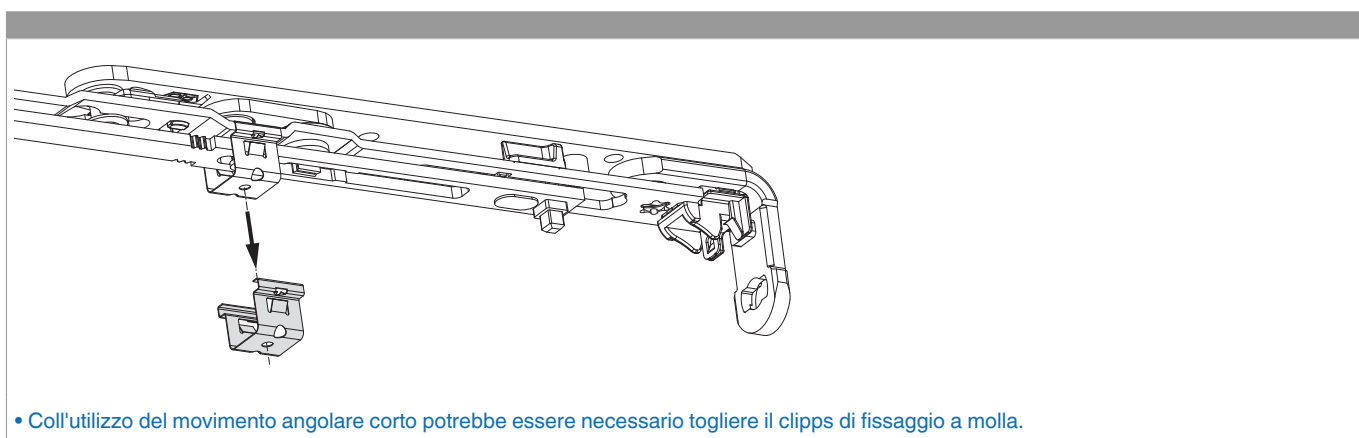
### Tabella posizionamento viti

<b>Nº</b>		1	2	3	4	5	6	
211694	2	18,5	91,5					

### Tabella punti di chiusura

<b>Nº</b>		Z1	
211694	0		

### Preparazione

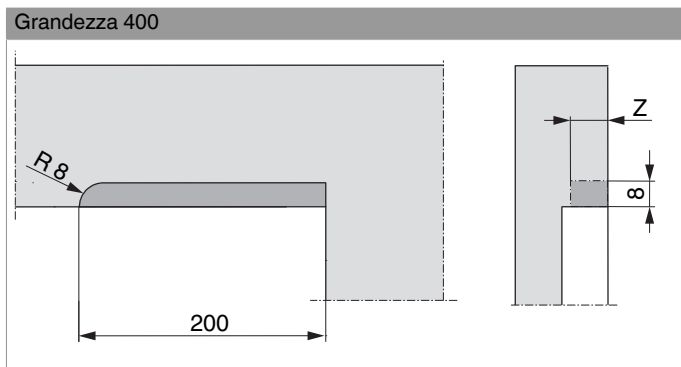


• Coll'utilizzo del movimento angolare corto potrebbe essere necessario togliere il clipps di fissaggio a molla.



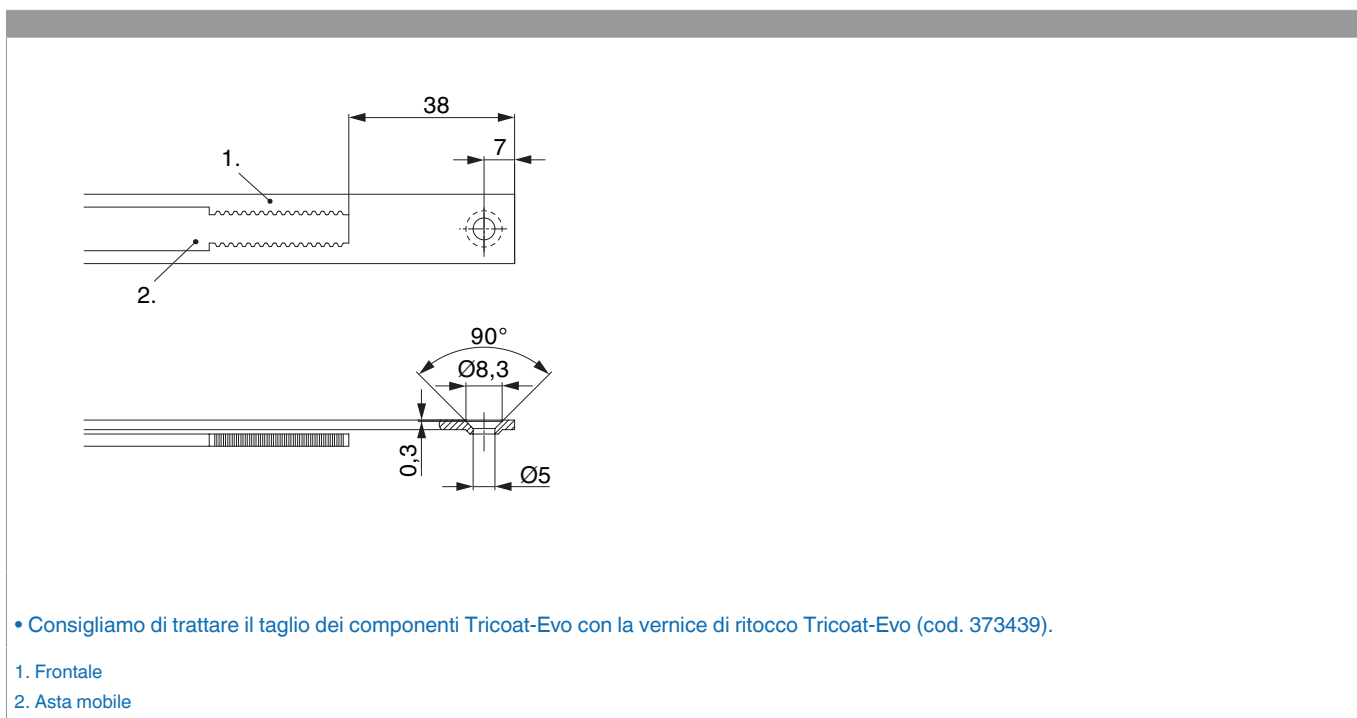
## 211694 - Forbice ad angolo premontata MM senza aerazione controllata 400 LBB 320-400 argento

### Fresatura telaio A4 per forbici



	Z
scostamento 9 mm	18
scost.13	22

### Schema di tranciatura

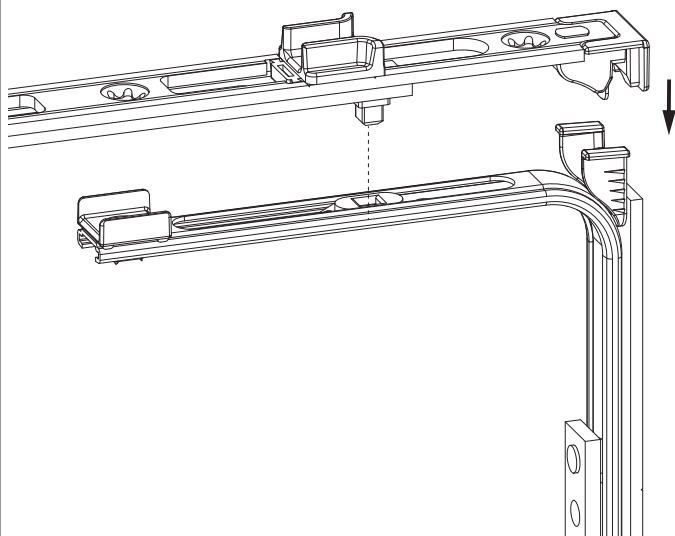




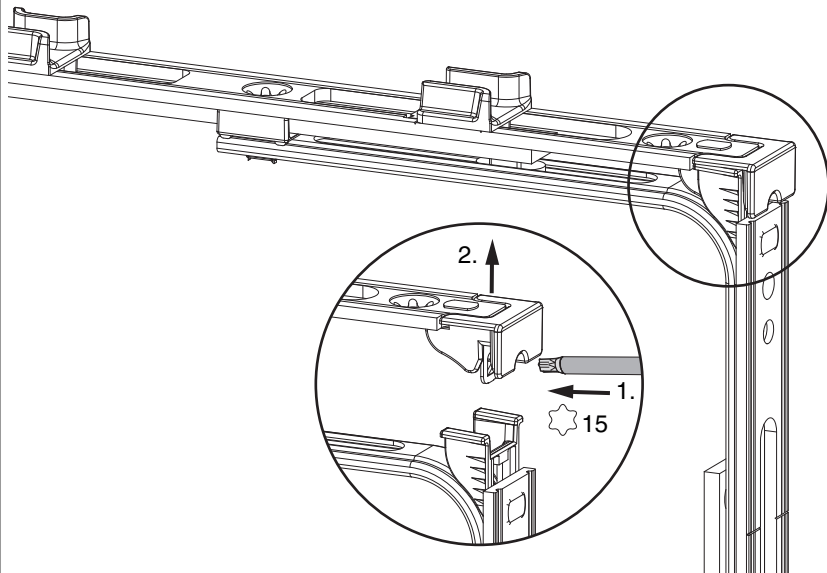
## 211694 - Forbice ad angolo premontata MM senza aerazione controllata 400 LBB 320-400 argento

### Collegamento a clips

Agganciare collegamenti a clips



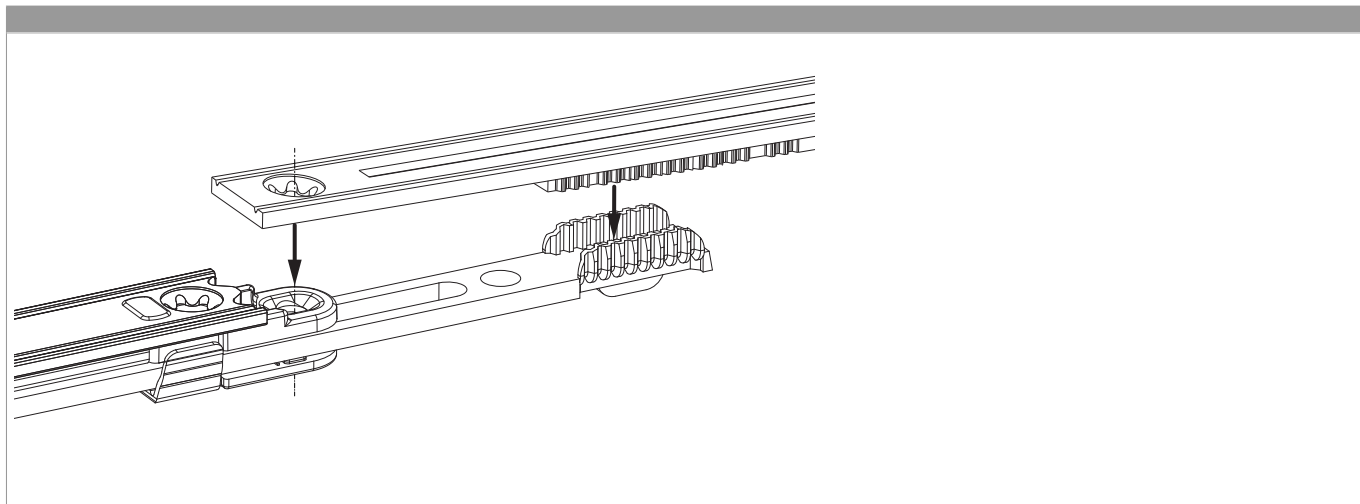
Sganciare collegamento clips





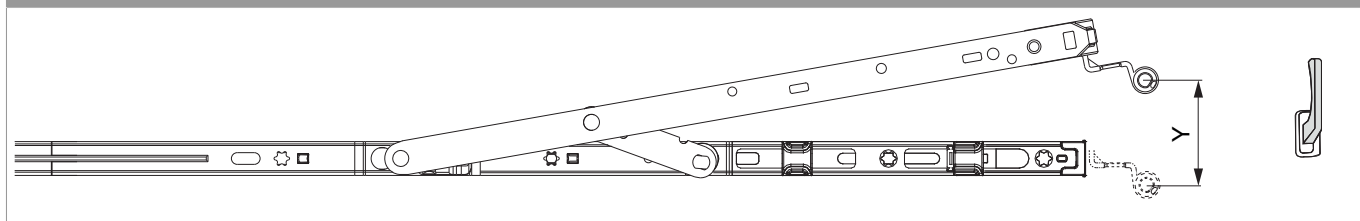
## 211694 - Forbice ad angolo premontata MM senza aerazione controllata 400 LBB 320-400 argento


### Collegamento scarpetta dentata



### Raggio di ribalta

Posizione a ribalta



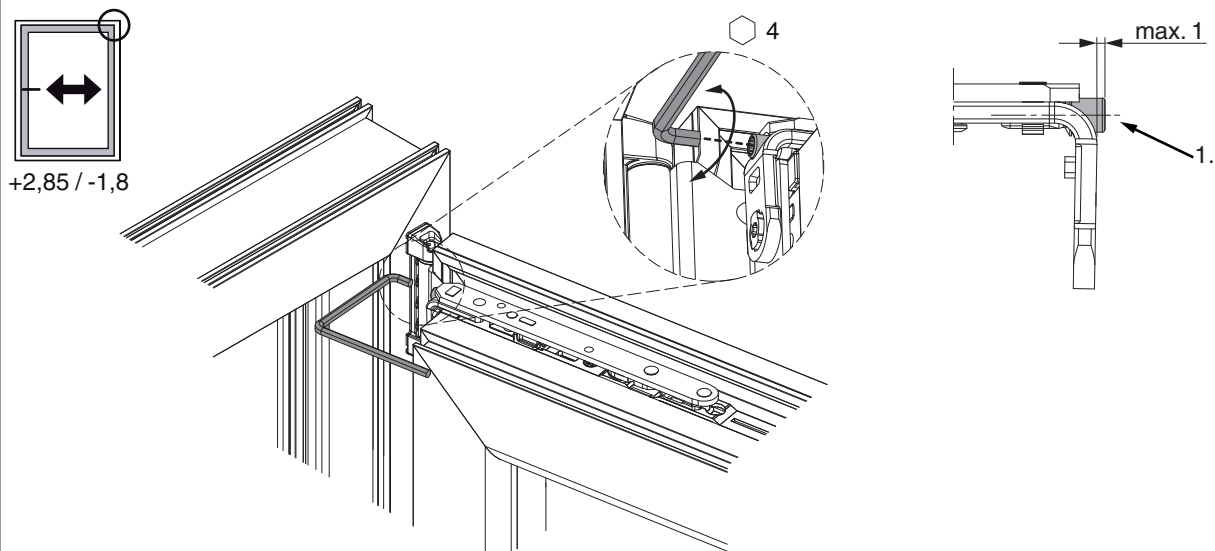
	Y
400	80
600	124
800	125
1050	127
1300	127



## 211694 - Forbice ad angolo premontata MM senza aerazione controllata 400 LBB 320-400 argento

### Regolazione laterale

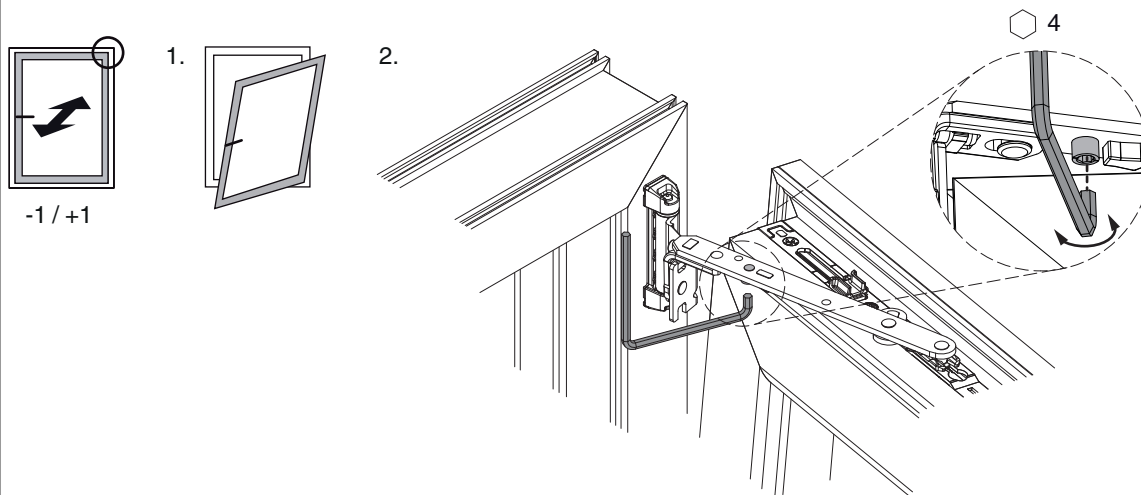
nel braccio forbice



1. Durante l'abbassamento dell'anta assicurarsi che la vite non fuoriesca completamente. La testa della vite deve sporgere al massimo 1 mm!

### Regolazione pressione

nel braccio forbice





211694 - Forbice ad angolo premontata MM senza  
aerazione controllata 400 LBB 320-400 argento

