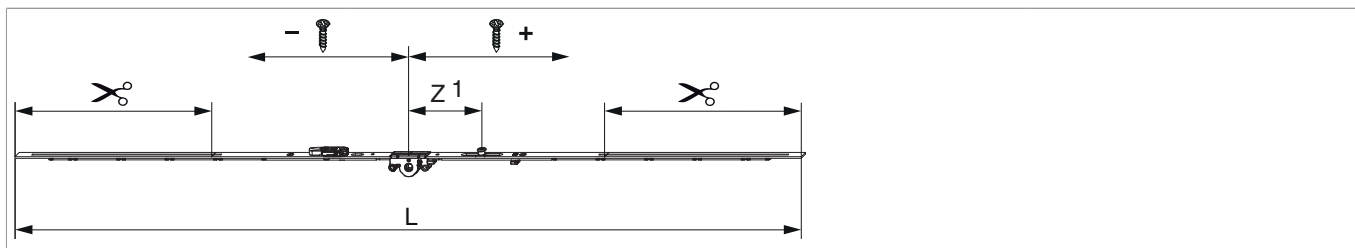




## 201747 - Cremonese MM variabile AR E 15 1250 con 1 fungo HBB 801-1.250 argento

### Disegni tecnici



		<b>L</b>						<b>Nº</b>
argento	1250	1.040	15	801 - 1.250	260	1	20	201747 <sup>1)</sup>

<sup>1)</sup> L'altezza della maniglia dovrebbe essere compresa tra 1/3 ed 1/2 dell' HBB

### Tabella posizionamento viti

<b>Nº</b>		1	2	3	4	5	6	7	8
201747	2	-158,5	149						

### Tabella punti di chiusura

<b>Nº</b>		Z1	Z2	Z3
201747	1	95		

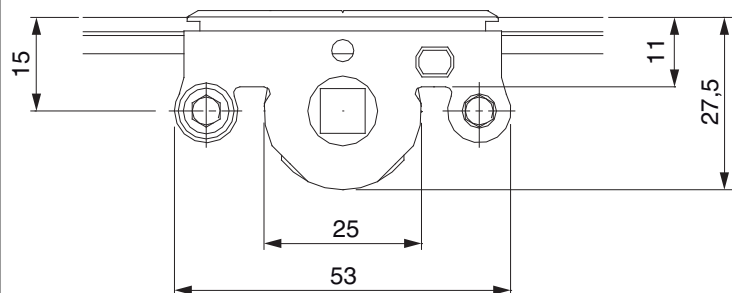
### Dime

					<b>Nº</b>
Dima forature per fori martellina MM		per punta 3 mm		1	203861
Dima forature per fori martellina MM		per punta D=3 mm e D=12 mm		1	203862
Dima completa con guidascontro cremonese MM	con guidascontro L= 48mm	variabile (centrale)	1.250 - 1.750	1	206049



## 201747 - Cremonese MM variabile AR E 15 1250 con 1 fungo HBB 801-1.250 argento

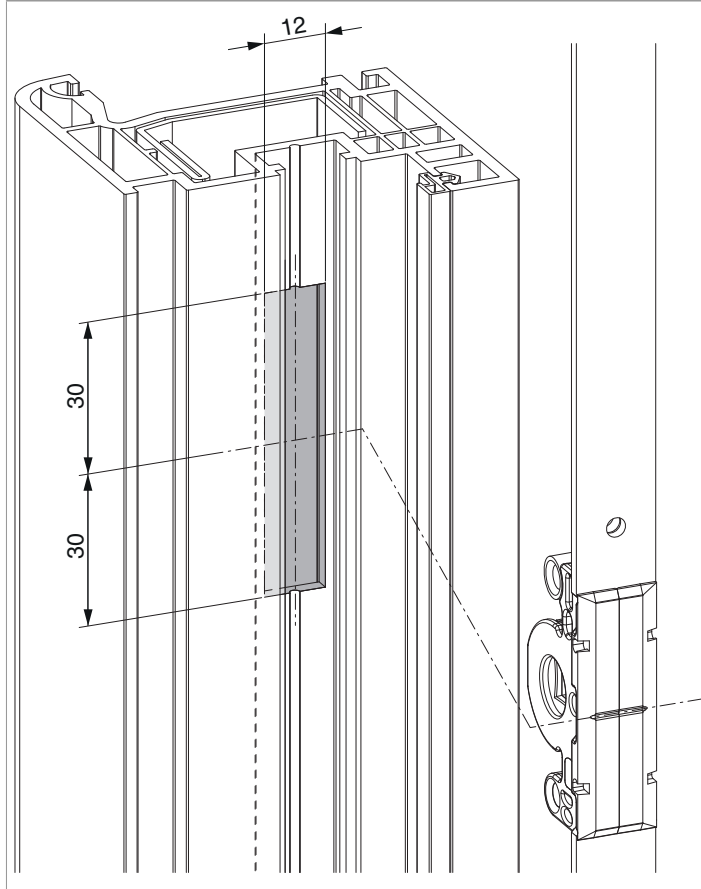
### Quote della scatola cremonese



- Larghezza fresata per scatola cremonese 12 mm
- Per fissaggio maniglia utilizzare viti SPAX Ø 5 mm o viti M5.

### Schema di fresata

per PVC e alluminio

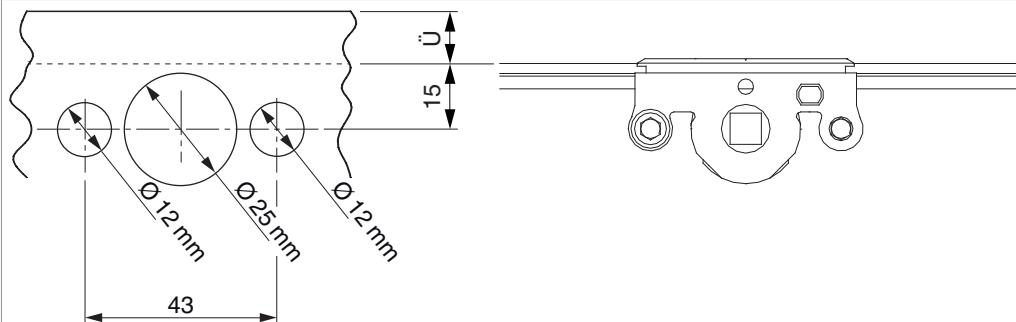




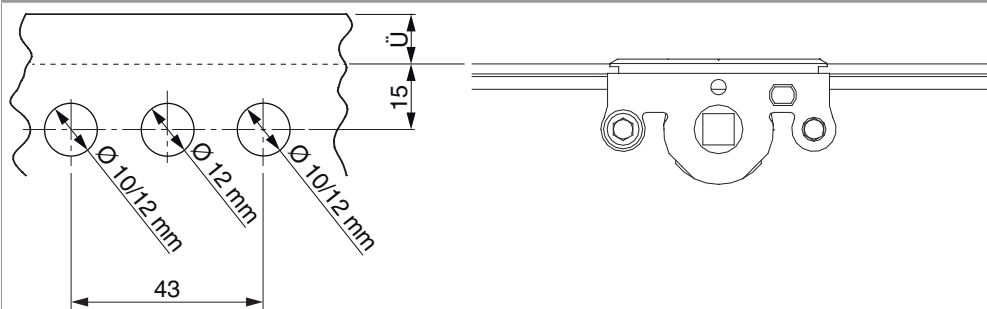
201747 - Cremonese MM variabile AR E 15 1250 con 1  
fungo HBB 801-1.250 argento

**Schema di foratura**

Per serramenti in legno



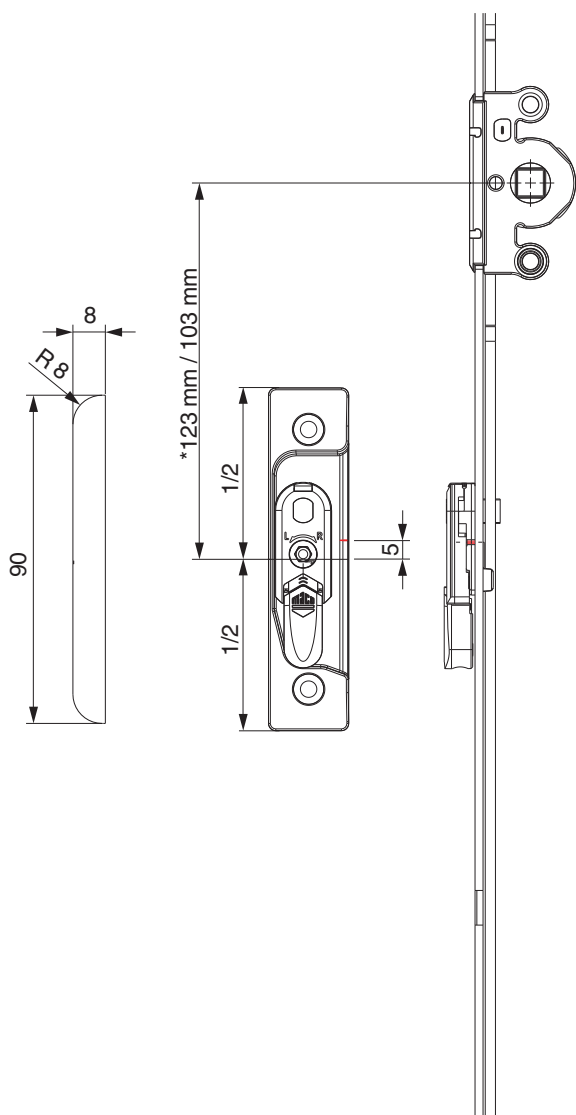
Per serramenti in PVC e alluminio





## Posizionamento scontri alza anta

Scontro alza-anta A4 / senza scrocco porta

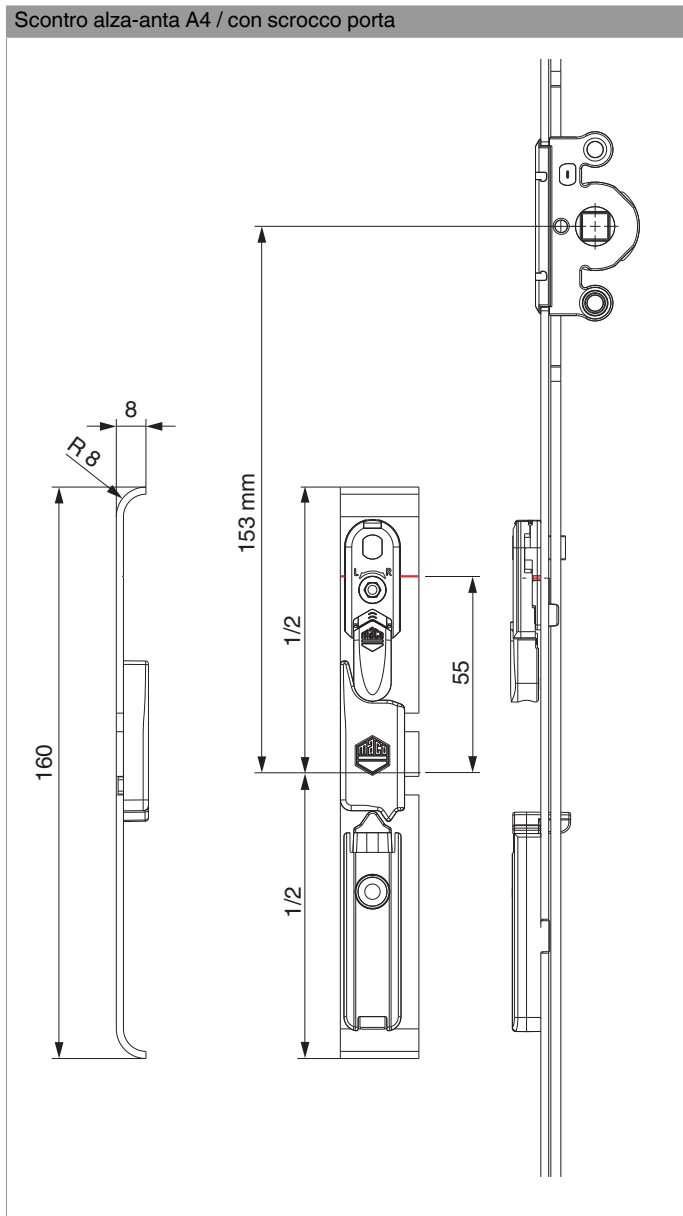


\* con cremonesi grandezza 660



201747 - Cremonese MM variabile AR E 15 1250 con 1  
fungo HBB 801-1.250 argento

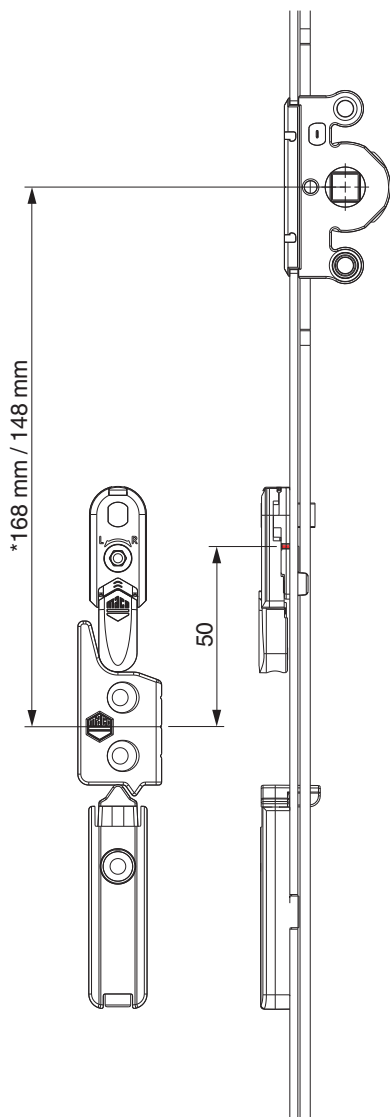
Scontro alza-anta A4 / con scrocco porta





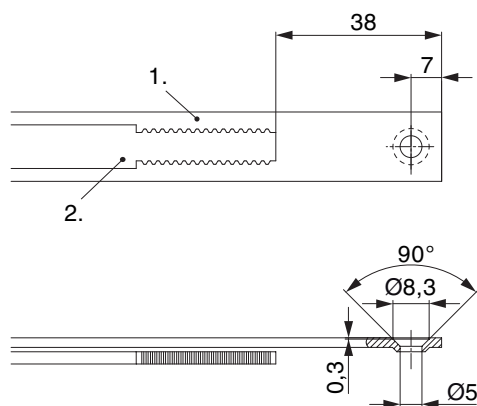
201747 - Cremonese MM variabile AR E 15 1250 con 1  
fungo HBB 801-1.250 argento

A12



\* con cremonesi grandezza 660

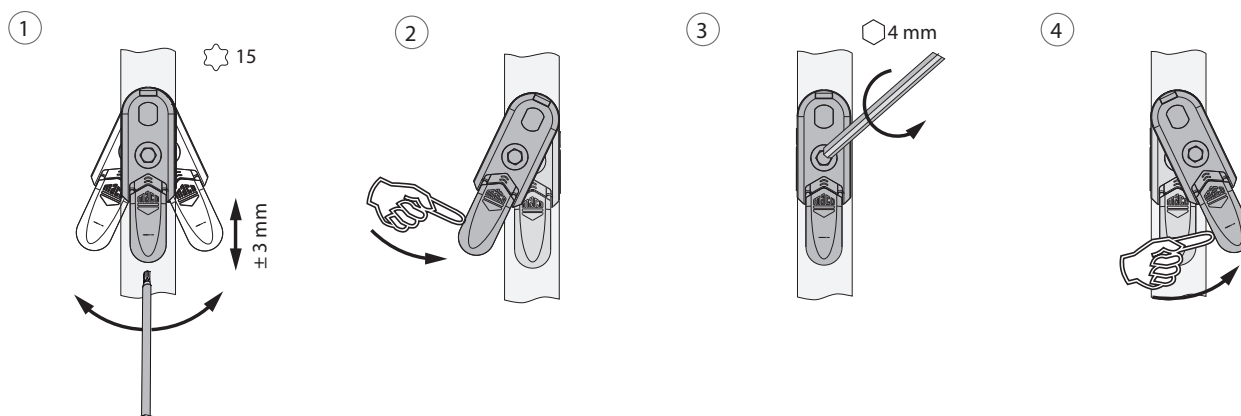
## Schema di tranciatura



• Consigliamo di trattare il taglio dei componenti TRICOAT-PLUS con la vernice di ritocco TRICOAT-PLUS (cod. 358440).

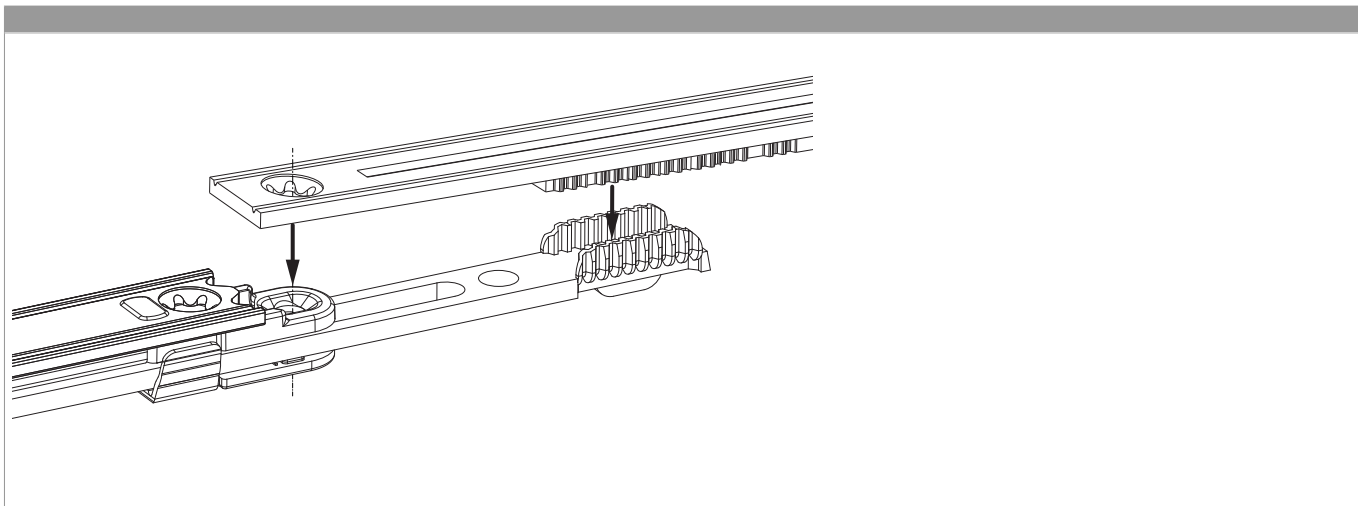
- 1. Frontale
- 2. Asta mobile

## Oscillazione e regolazione in altezza dell'alza anta



1. Oscillazione e regolazione in altezza dell'alza anta
2. Azzeramento dell'alza anta
3. Fissaggi centrali del dispositivo alza anta.
4. Orientare il dispositivo alza anta.

## Collegamento scarpetta dentata



## Regolazione pressione

