

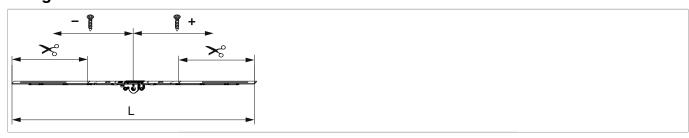






201746 - Cremonese MM variabile AB E 15 800 senza nottolini HBB 470-800 argento

Disegni tecnici



		L	***		%	B		N≌
argento	800	640	15	470 - 800	200	-	20	201746 ^{1) 2)}

 $^{^{1)}}$ L'altezza della maniglia dovrebbe essere compresa tra 1/3 ed ½ dell' HBB

Tabella posizionamento viti

N	2		1	2	3	4	5	6	7	8	
201	746	0									

Tabella punti di chiusura

N≗	V≌	9	Z1	Z2	Z3
201746	01746	0			

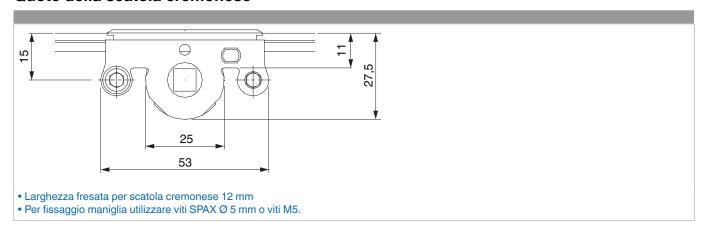
Dime

			N≌
Dima forature per fori martellina MM	per punta 3 mm	1	203861
Dima forature per fori martellina MM	per punta D=3 mm e D=12 mm	1	203862

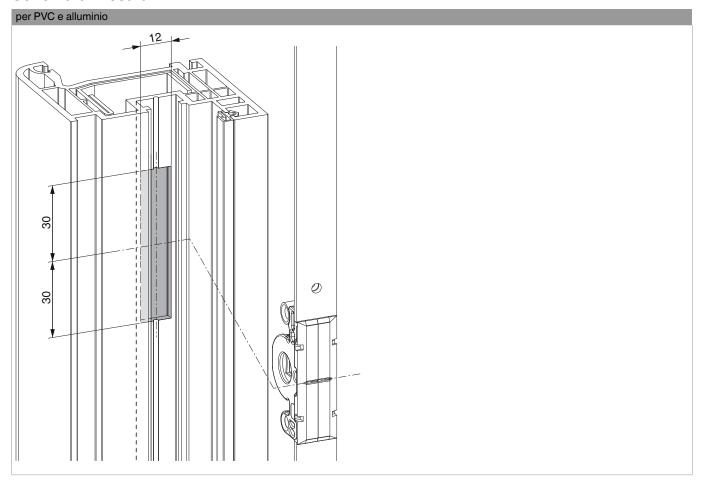
²⁾ Per l'avvitamento del frontale usare il fermo per frontale (cod. 213287)



Quote della scatola cremonese

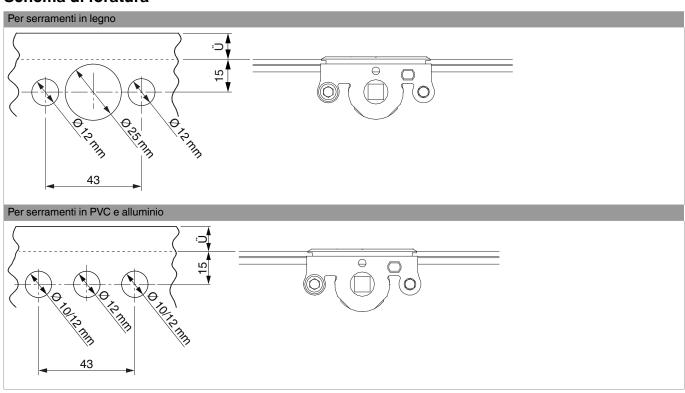


Schema di fresata



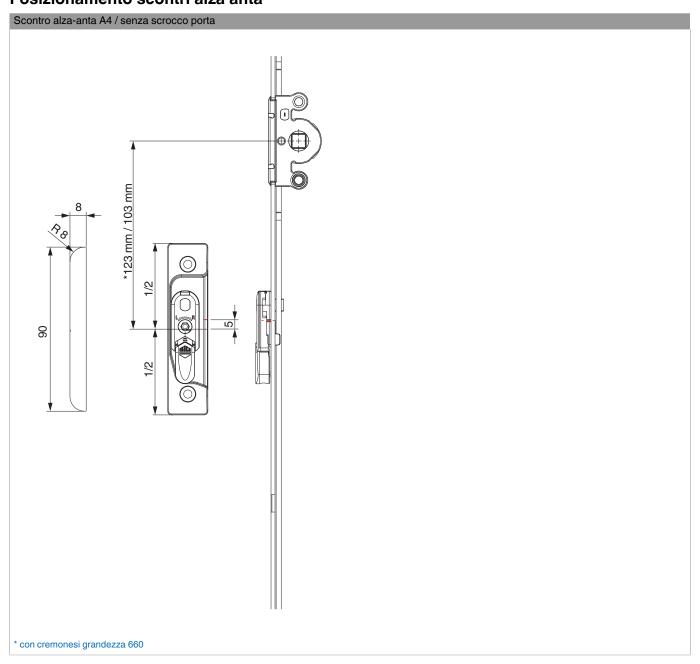
201746 - Cremonese MM variabile AB E 15 800 senza nottolini HBB 470-800 argento

Schema di foratura

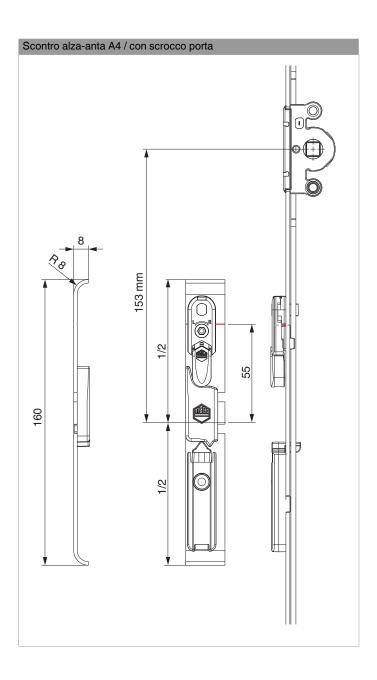




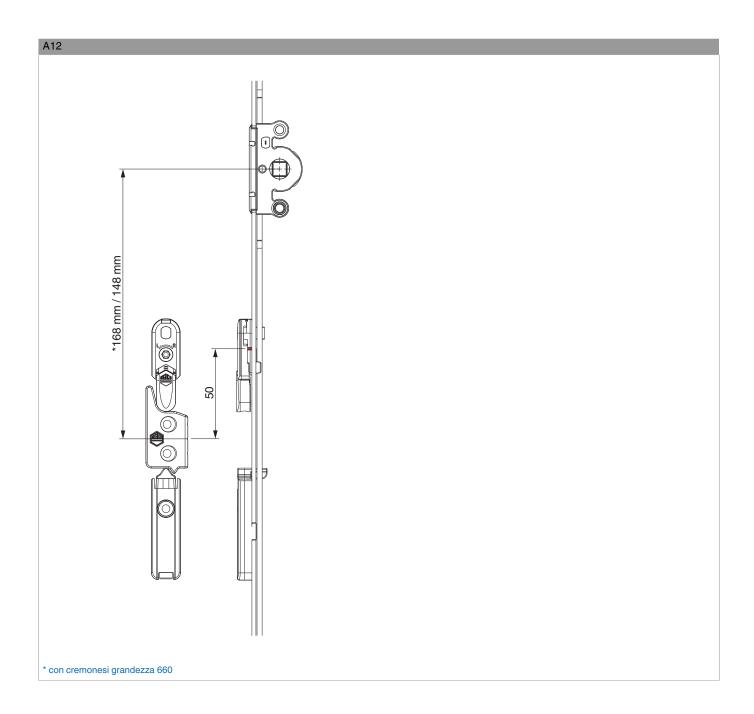
Posizionamento scontri alza anta





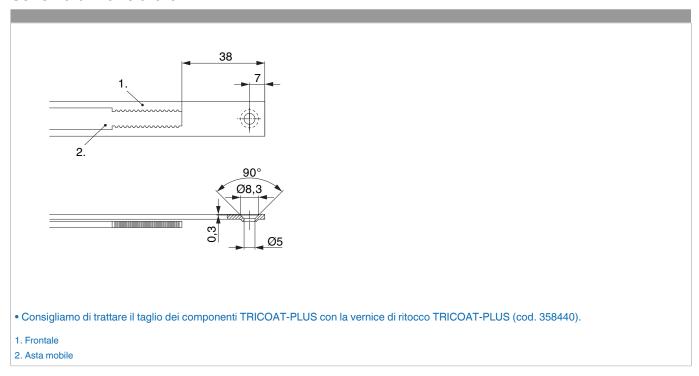


201746 - Cremonese MM variabile AB E 15 800 senza nottolini HBB 470-800 argento

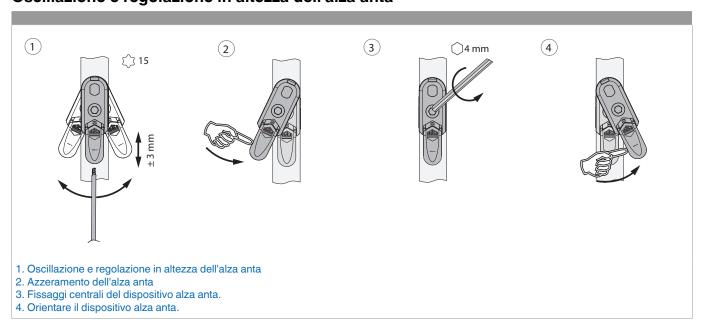




Schema di tranciatura

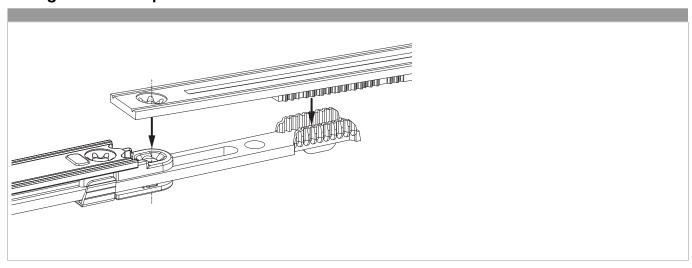


Oscillazione e regolazione in altezza dell'alza anta





Collegamento scarpetta dentata



Regolazione pressione

