

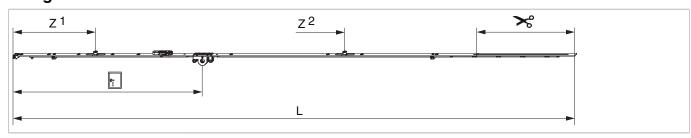






201745 - Cremonese Multi Matic 1590 E15 fix con 2 funghi HBB 1.341-1.590 HM500 argento

Disegni tecnici



		L	* *	G		f	B		N≌
argento	1590	1.486,5	15	500	1.341 - 1.590	260,5	1	10	201745 ¹⁾

 $^{^{1)}}$ L'altezza della maniglia dovrebbe essere compresa tra 1/3 ed $1\!\!/_{\!2}$ dell' HBB

Tabella posizionamento viti

N≌		1	2	3	4	5	6	7	8	9	
201745	9	18,5	91,5	170	260	329	574	830	920	1.119	

Tabella punti di chiusura

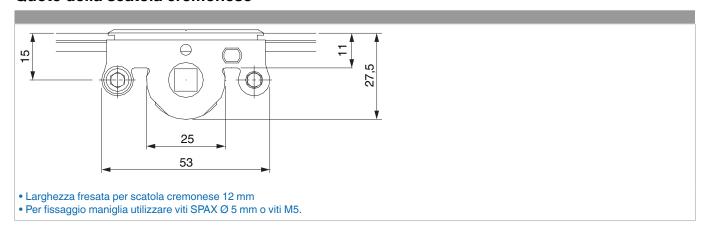
Nº ®	Z1 Z2
1745 2	215 875

Dime

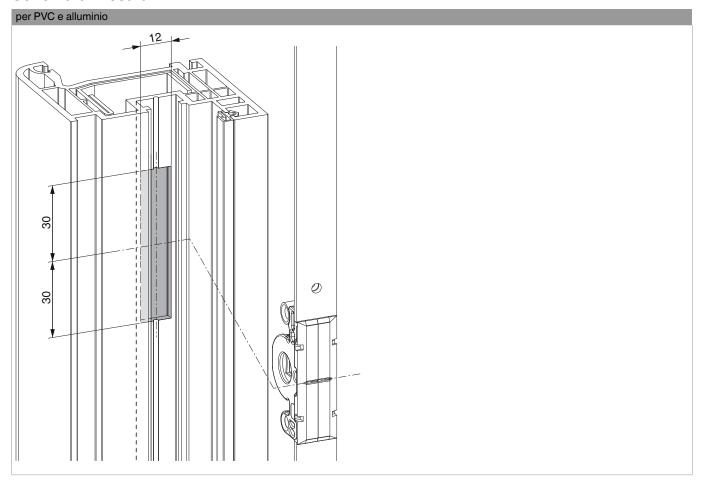
			N≌
Dima forature per fori martellina MM	per punta 3 mm	1	203861
Dima forature per fori martellina MM	per punta D=3 mm e D=12 mm	1	203862



Quote della scatola cremonese

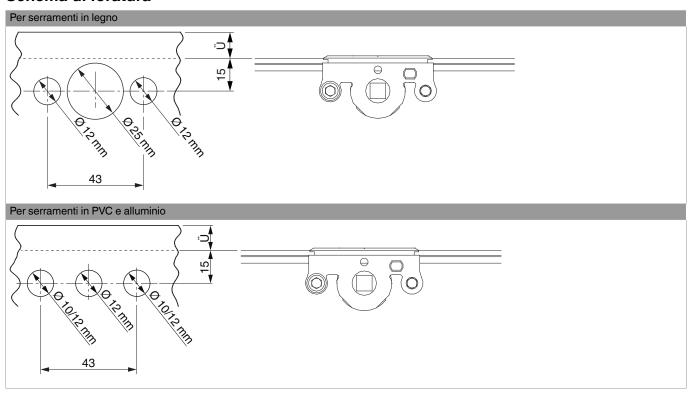


Schema di fresata



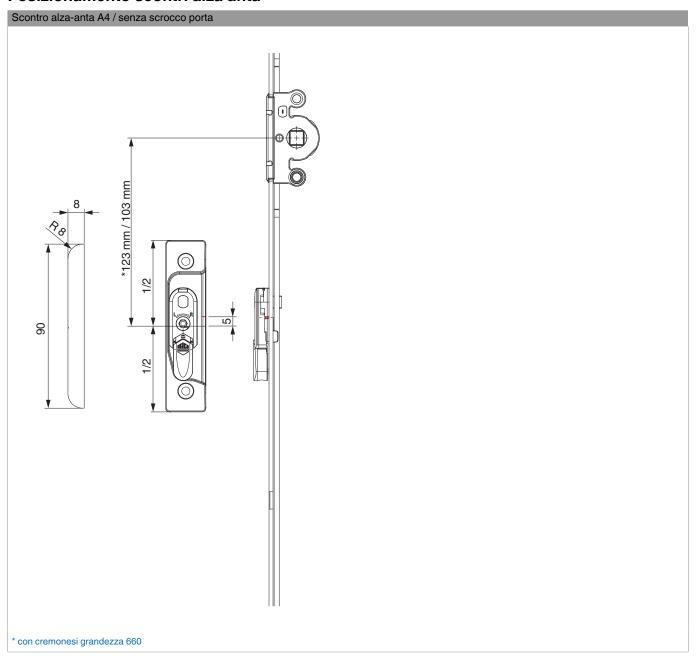


Schema di foratura

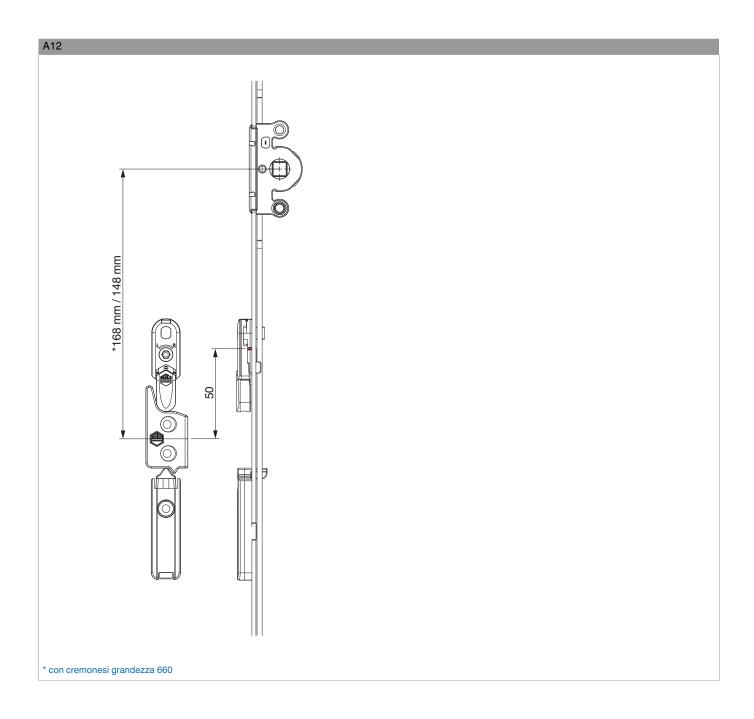




Posizionamento scontri alza anta

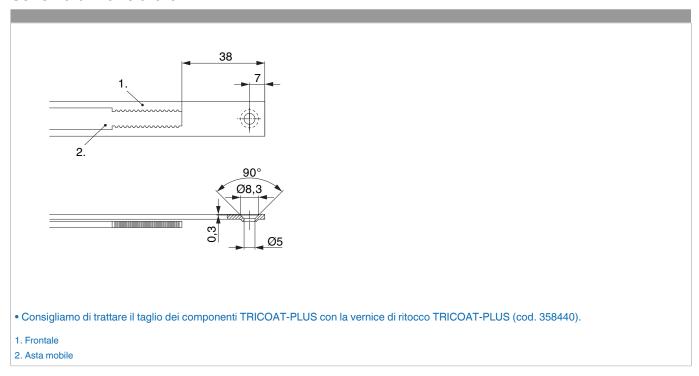




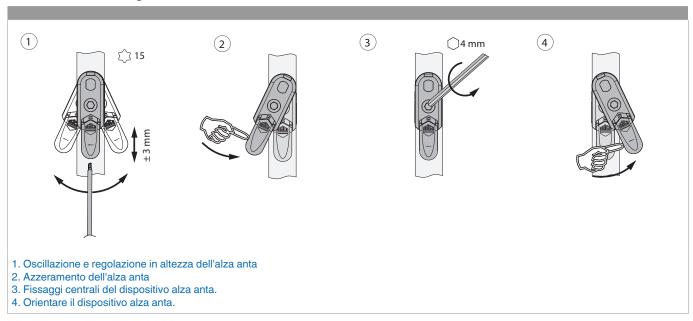




Schema di tranciatura

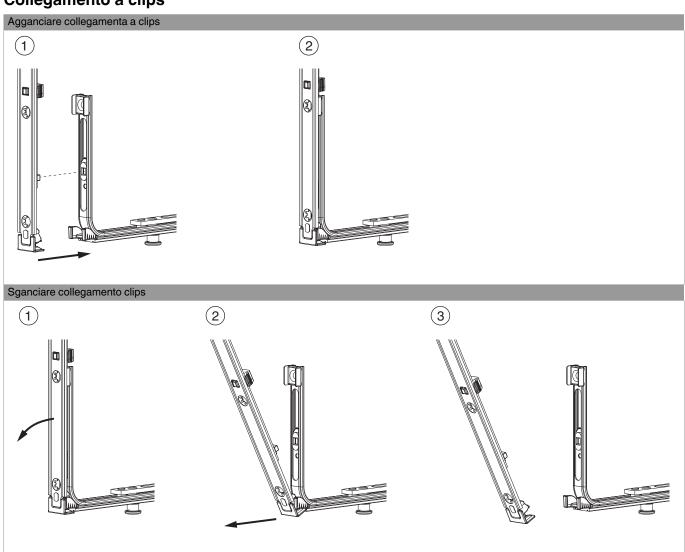


Oscillazione e regolazione in altezza dell'alza anta



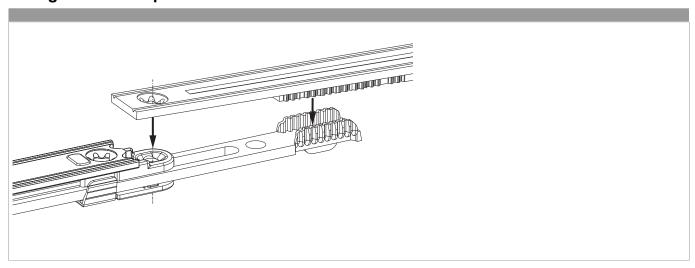


Collegamento a clips





Collegamento scarpetta dentata



Regolazione pressione

